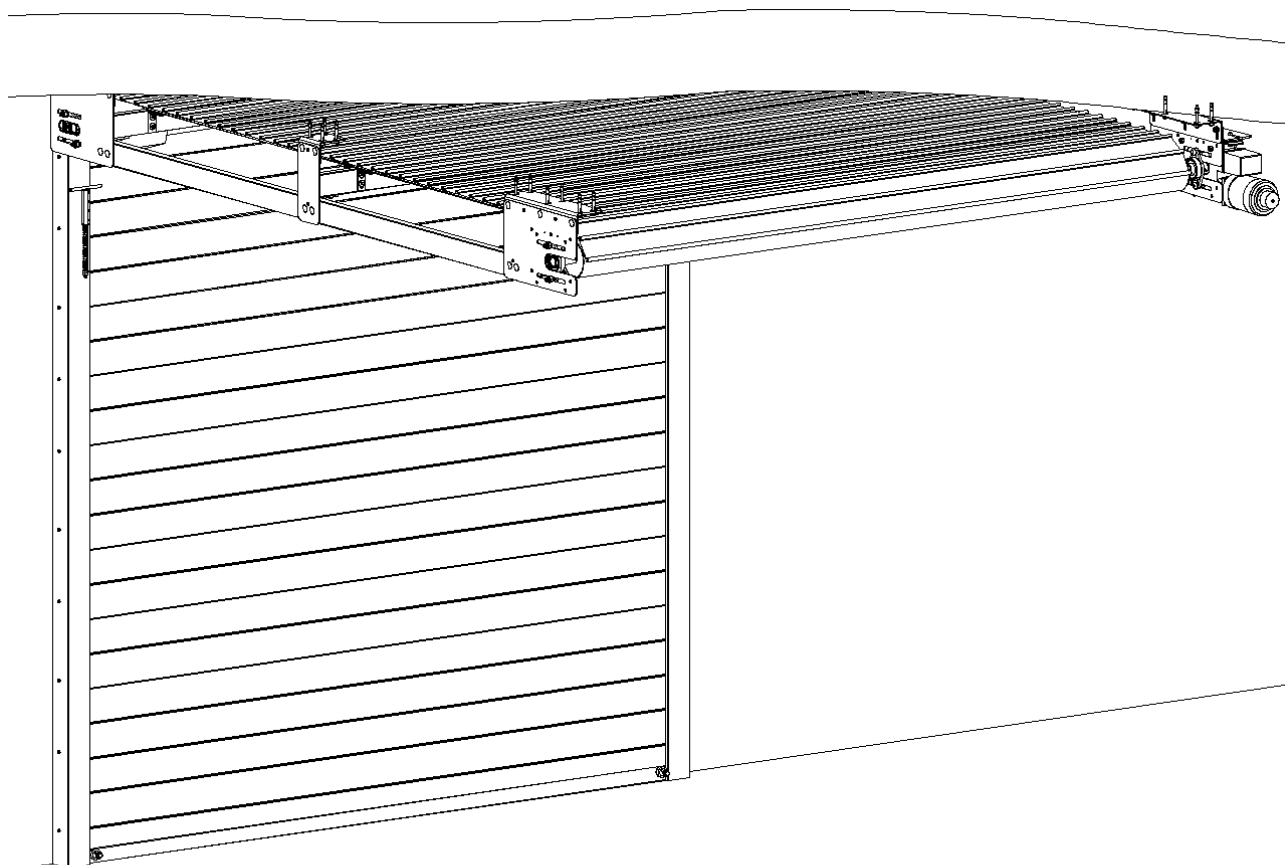




Montážní návod RGS-H 60 EI 60 DP1 a RGS-H 120 EI 120 DP1





1. Upozornění před montáží	1
2. Kontrola kompletnosti dodávky	2
3. Kontrola stavební připravenosti dle dané modelové sestavy	11
4. Montáž	12
4.1 Horizontální konstrukce	12
4.2 Montáž svislých vodítek.....	19
4.3 Osazení vodorovného labyrintu (obložení)	21
4.4 Osazení hlavního válce	23
4.5 Montáž motoru	24
4.6 Osazení přítlačného válce	28
4.7 Kompletace lamel	29
4.8 Montáž krytů bočního vedení.....	30
4.9 Montáž rozjezdových pružin	31
5. Dokončení montáže	32
5.1 Konečné seřízení.....	32
5.2 Záruční podmínky	32





1. UPOZORNĚNÍ PŘED MONTÁŽÍ

Vážená zákaznice, vážený zákazníku,

jsme rádi, že jste se rozhodli pro protipožární rolovací vrata od společnosti Somati system s.r.o.

Přečtěte si prosím tento návod a dodržujte ho. Poskytne Vám důležité informace o bezpečné montáži a provozu Vašich vrat a odborné údržbě a opravách.

Odborná obsluha a pečlivá údržba podstatně ovlivňuje výkon a použitelnost zařízení vrat. Chyby v obsluze a nesprávná údržba vede k provozním závadám, kterým je možno se vyhnout. Vaše spokojenost a dlouhodobá provozní bezpečnost je zajištěna jen při odborné obsluze a pečlivé údržbě.

Důležité pokyny:

- Dodržujte pokyny uvedené v tomto návodu.
- Nesprávná montáž nebo nesprávná údržba vrat může vést k životu nebezpečným zraněním. V zájmu své vlastní bezpečnosti nechte montáž provést kvalifikovanou odbornou firmou.
- Plášť vrat přepravujte jen na speciální paletě. Při přepravě bez palety můžete vrata poškodit.
- Tato vrata se otevírají a zavírají svisle. Z tohoto důvodu zajistěte, aby se během obsluhy vrat v prostoru pohybu vrat nezdržovaly žádné osoby – zvláště děti – a nenacházely se zde žádné předměty.
- Zařízení vrat používejte, jen pokud je v bezvadném technickém stavu. Závada na zařízení vrat může vést k životu nebezpečným zraněním.
- Zajistěte, aby při všech kontrolách, opravách a čištění nemohla zařízení vrat ovládat třetí osoba.
- Neměňte a neodstraňujte žádné funkční díly! Můžete tím tak vyřadit z činnosti důležité bezpečnostní konstrukční prvky.
- Nemontujte žádné dodatečné konstrukční díly. Všechny konstrukční díly jsou vzájemně přesně přizpůsobené. Dodatečně osazené díly mohou přetížit konstrukci vrat a vést k životu nebezpečným zraněním.

Pracovní prostředky:

- Používejte jen nářadí vhodné k montáži zařízení vrat a příslušné vybavení.

Připravte si následující pracovní prostředky:

- Vhodné zvedací zařízení (vysokozdvíhový vozík, jeřáb) pro zvednutí válce na konzoly (dejte pozor na celkovou hmotnost vrat, uvedenou na montážním rozměrovém schématu).
- Vhodná zvedací plošina nebo lešení.
- Vrtačka
- Bruska
- Sada klíčů
- Optický nivelační přístroj
- Aku šroubovák
- Závitníky (v případě montáže na ocelovou konstrukci).





2. KONTROLA KOMPLETNOSTI DODÁVKY

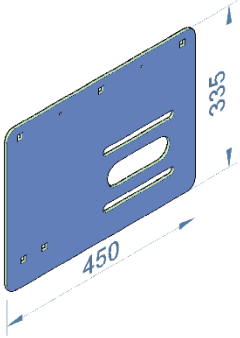
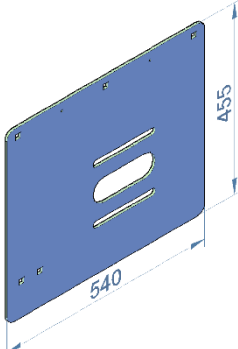
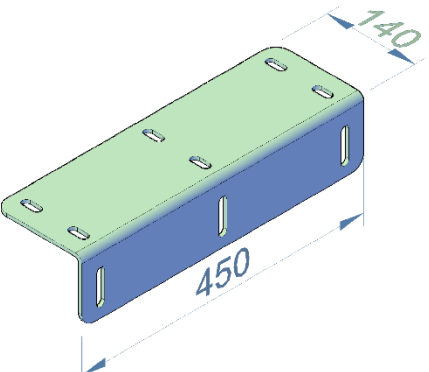
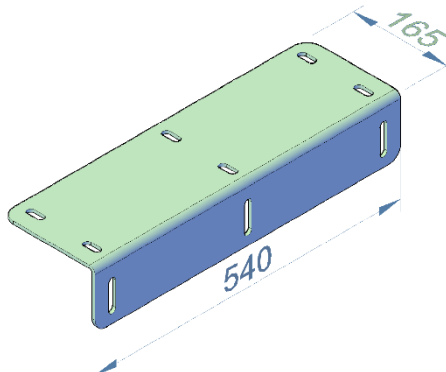
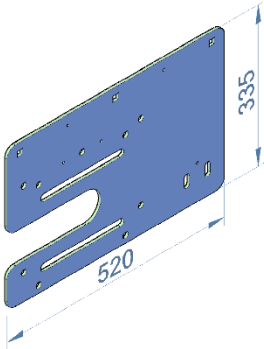
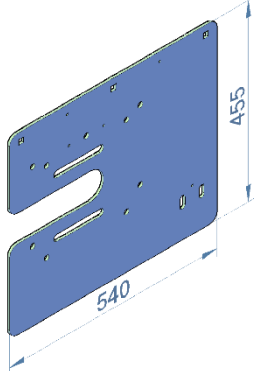
Před začátkem montáže vyjměte z balení technický výkres a seznam balení a zkontrolujte, jestli dodávka odpovídá seznamu balení.

W = šířka otvoru

H = výška otvoru

typ J100: $W \leq 5,0$ m, nebo $W \times H \leq 15$ m²

typ J160: $W > 5,0$ m, nebo $W \times H > 15$ m²

OCELOVÁ KONSTRUKCE		
1.1	bočnice převadčícího válce (2 ks)	
	typ J100	typ J160
		
1.2	konzola převadčícího válce stavitelná (2 ks)	
	typ J100	typ J160
		
1.3	bočnice hlavního válce (2 ks)	
	typ J100	typ J160
		

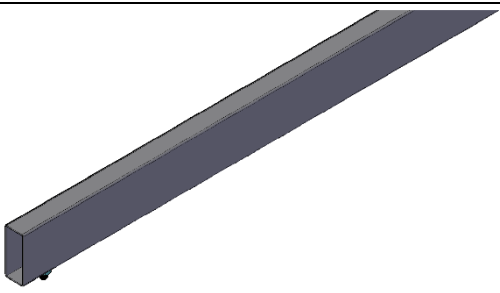
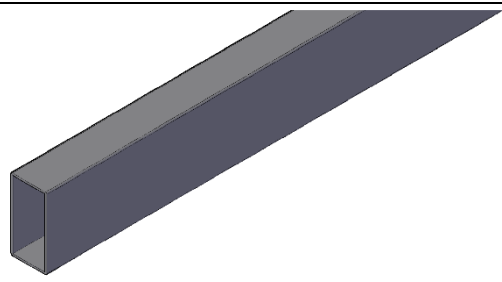
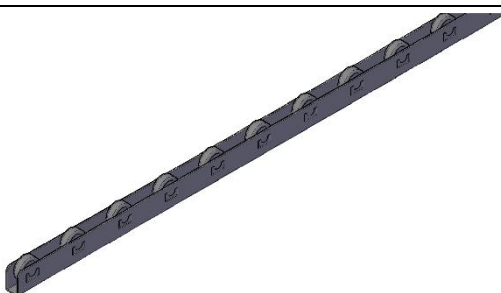
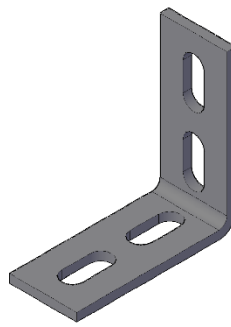




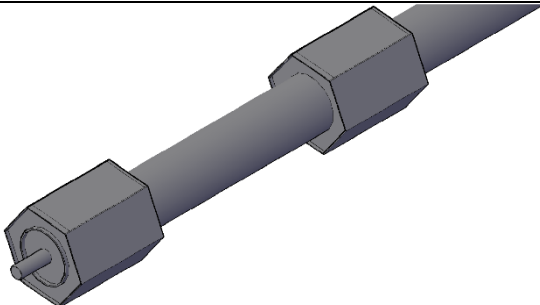
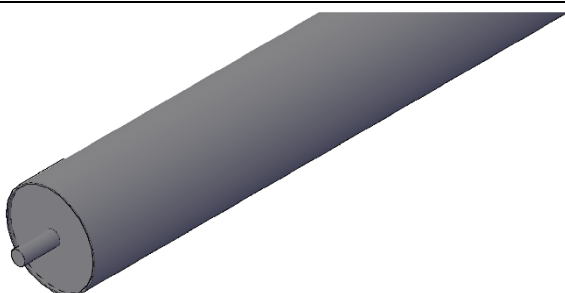
1.4	konzola hlavního válce stavitelná (2 ks)	
	typ J100	typ J160
1.5	bočnice středová (počet závisí na výšce vrat; min. 2 ks)	
	typ J100	typ J160
1.6	konzola středová (počet závisí na výšce vrat; min. 2 ks)	
	typ J100	typ J160
1.7	ocelové podélníky (2 ks)	
	typ J100	typ J160
	<p>profil 100x40x2</p>	<p>profil 160x80x4</p>





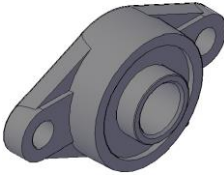
	ocelové příčníky (počet závisí na výšce vrat; min. 2 ks)	
	typ J100	typ J160
1.8	 <p>profil 100x40x2</p>	 <p>profil 160x80x4</p>
1.9	 <p>kladkový profil (počet závisí na šířce vrat; min. 3 ks)</p>	
1.10	 <p>úhelník montážní MW</p>	
1.11	spojovací materiál	

SESTAVA PŘEVÁDĚCÍHO VÁLCE

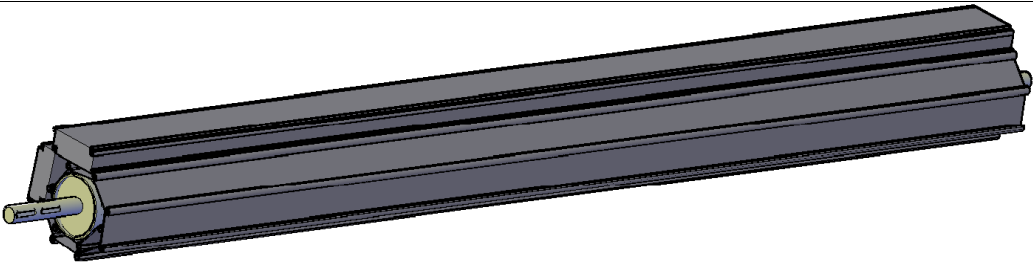
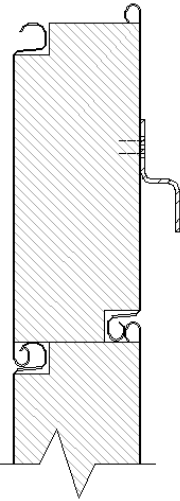
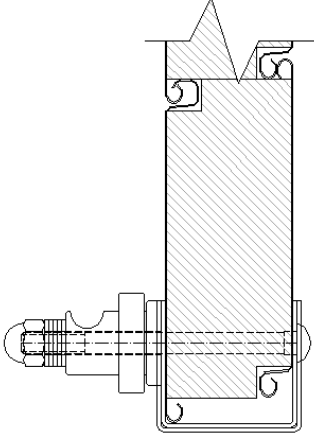
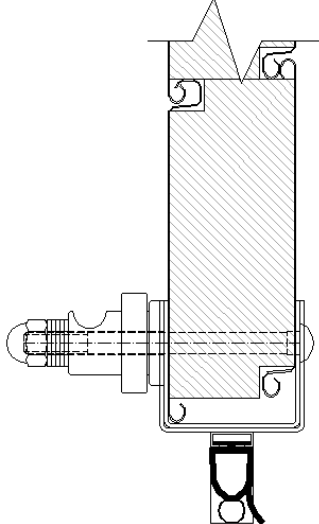
	převáděcí válec	
	typ J100	typ J160
2.1		






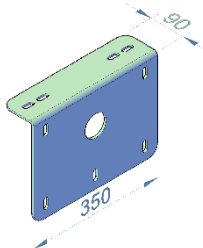


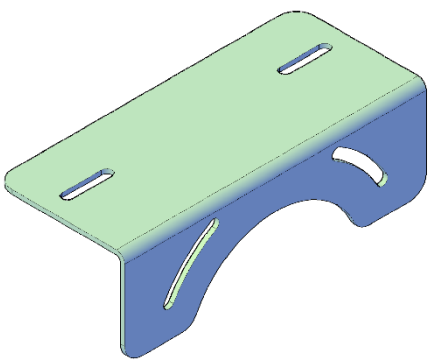
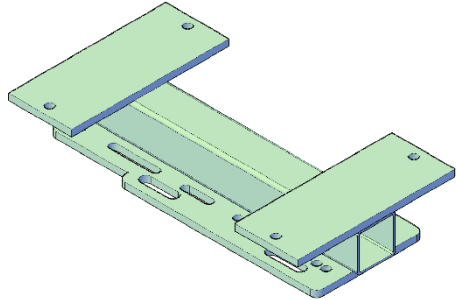
2.2	ložiska pro převáděcí válec (2 ks)	
	UCFL 208 (pro hřídel $\varnothing 40$ mm)	UCFL 210 (pro hřídel $\varnothing 50$ mm)
		
2.3	spojovací materiál	

SESTAVA HLAVNÍHO VÁLCE

3.1	hlavní válec včetně neizolovaných lamel a min. 2 ks izolovaných lamel		
			
3.2	izolované lamely v počtu dle výšky vrat		
	lamela s přinýtovaným protikusem labyrintu	spodní lamela se dvěma čepy napínáku	
		bez lišty OSE	s lištou OSE
			
3.3	ložiska pro hlavní válec (standardně 2 ks, pro vrata s řetězovým převodem 1 ks)		
	UCFL 208 (pro hřídel hlavního válce $\varnothing 40$ mm)	UCFL 210 (pro hřídel hlavního válce $\varnothing 50$ mm)	UCFL 212 (pro hřídel hlavního válce $\varnothing 60$ mm)
			


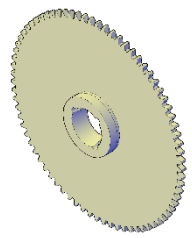

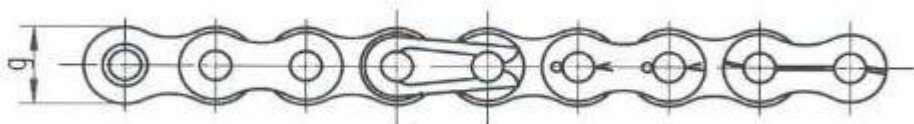
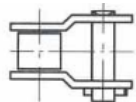
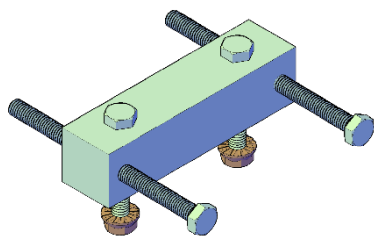




3.4	spojovací materiál		
3.5	pádová brzda (pouze pro vrata s řetězovým převodem) (číslo za pomlčkou označuje průměr hřídele hlavního válce)		
	FG 80-40		FG 120-50
			
3.6	konzola pádové brzdy (pouze pro vrata s řetězovým převodem)		
			
3.7	motor		
	pohon na hřídeli		pohon s řetězovým převodem
	SI 17.15, 25.10, SI63 25.15, SI 40.10, 40.15, 55.10, 55.15, 75.10, 75.15, 100.10, 140.7, 180.6		FS 15.20, 25.20, 50.20, 110.18 KE 9.24, 20.24, 30.24, 40.24, 60.24, 80.24, 120.24
			
3.8	konzola motoru		
	pro pohon na hřídeli		pro pohon s řetězovým převodem
			





3.9	podložka motoru		
3.10	malé řetězové kolo motoru (pouze pro vrata s řetězovým převodem)		
	vnitřní průměr dle hřídele motoru, typ dle řetězu		
		5/8" x 3/8"	(10 B-1)
		3/4" x 7/16"	(12 B-1)
1" x 17,02 mm		(16 B-1)	
3.11	velké řetězové kolo (pouze pro vrata s řetězovým převodem)		
	kolo pro Taper Lock, typ dle řetězu		
		5/8" x 3/8"	(10 B-1)
		3/4" x 7/16"	(12 B-1)
1" x 17,02 mm		(16 B-1)	
3.12	upínací pouzdro Taper Lock (pouze pro vrata s řetězovým převodem)		
		typ řetězu	Taper Lock
		10 B-1	2012 / 40, 50
		12 B-1	2517 / 40,50,60
16 B-1		3020 / 60, 75	
3.13	řetěz (pouze pro vrata s řetězovým převodem)		
	10B-1 ($g = 14,73 \text{ mm}$)	12B-1 ($g = 16,13 \text{ mm}$)	16B-1 ($g = 21,08 \text{ mm}$)
			
3.14	spojovací článek řetězu		
			
3.15	závitová kostka k napínání řetězu (pouze pro vrata s řetězovým převodem)		
	(pro motory FS 1 ks, pro motory KE 2 ks)		
			





3.16	mezikus motoru (2 ks) (pouze pro vrata s řetězovým převodem)			
	KE 9.24	KE 20.24 - 40.24	KE 60.24 - 120.24	FS 25.20
3.17	pero pro spojení hřídele hl. válce s motorem (varianta s pohonem na hřídeli) nebo pro spojení hřídele a velkého řetězového kola + pero pro pádovou brzdu (pro vrata s řetězovým převodem)			
		průměr hřídele	rozměry pera b x h	
		40 mm	12 x 8 mm	
		50 mm	14 x 9 mm	
	60 mm	18 x 11 mm		
spojovací materiál				

VODÍTKA														
komplet levého a pravého vodítka														
4.1	<table border="1"> <tr> <td>pro vrata RGS-H 60</td> <td>Pro vrata RGS-H 120 a pro vrata RGS-H 60 šířky ≥ 6m</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	pro vrata RGS-H 60	Pro vrata RGS-H 120 a pro vrata RGS-H 60 šířky ≥ 6 m											
	pro vrata RGS-H 60	Pro vrata RGS-H 120 a pro vrata RGS-H 60 šířky ≥ 6 m												
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>díl 1 - tělo vodítka</td> <td rowspan="6"> detail garážového profilu * </td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>díl 2 - tělo vodítka</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>díl 3 - kryt vodítka</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>šroub se zápusťnou hlavou M6x20 + přírubová matice M6</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>drážka pro kotvení na stěnu</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>garážový profil *</td> </tr> </table>	1	díl 1 - tělo vodítka	 detail garážového profilu *	2	díl 2 - tělo vodítka	3	díl 3 - kryt vodítka	4	šroub se zápusťnou hlavou M6x20 + přírubová matice M6	5	drážka pro kotvení na stěnu	6	garážový profil *
1	díl 1 - tělo vodítka	 detail garážového profilu *												
2	díl 2 - tělo vodítka													
3	díl 3 - kryt vodítka													
4	šroub se zápusťnou hlavou M6x20 + přírubová matice M6													
5	drážka pro kotvení na stěnu													
6	garážový profil *													
4.2	spojovací materiál													





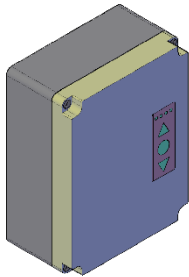
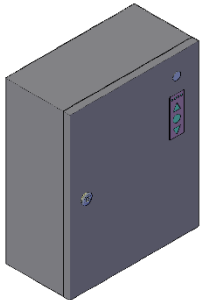
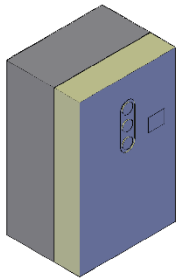
4.3	sestava rozjezdové pružiny (2 ks)	

VODOROVNÝ LABYRINT			
labyrint obložení			
pro vrata RGS-H 60		pro vrata RGS-H 120	
bez obvodového těsnění	s obvodovým těsněním	bez obvodového těsnění	s obvodovým těsněním
5.1			
1 – těsnicí profil DOCO pro vrata s obvodovým těsněním			
5.2	spojovací materiál		

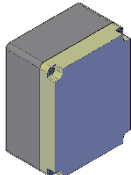
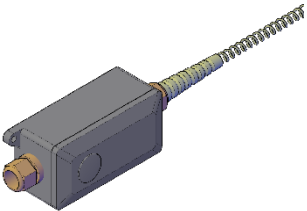
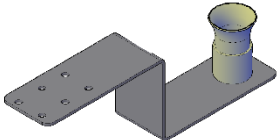




OVLÁDÁNÍ VRAT

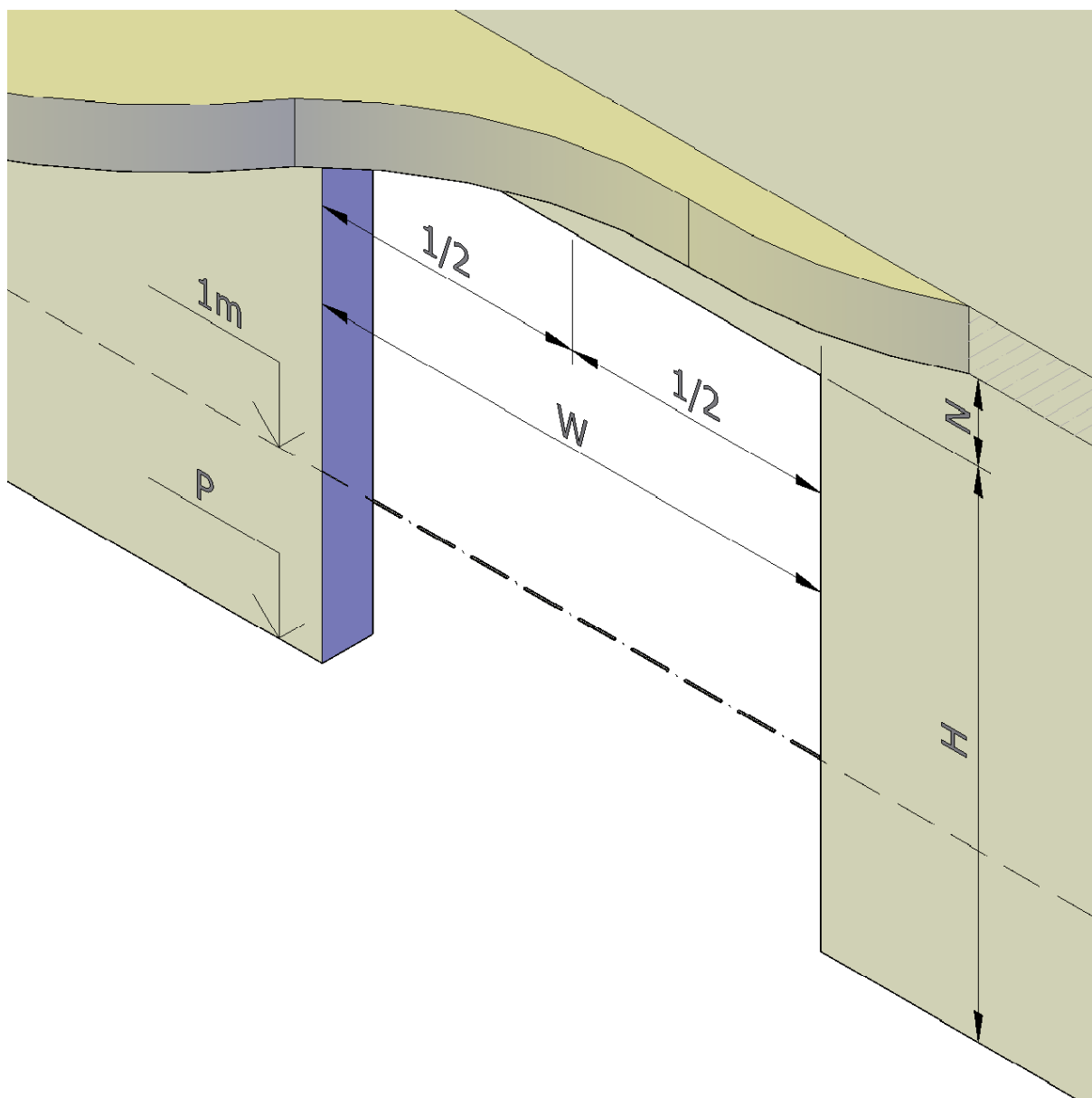
6.1	ústředna + návod k instalaci		
	FSTRONIC DES-FS	FSTRONIC DES-FI	TS 970
			
6.2	kabel motoru		

OSTATNÍ

7.1	dodatečné příslušenství – dle specifik objednávky				
7.2	montážní materiál – ve standardní dodávce nejsou šrouby pro montáž do nosné konstrukce – možno objednat dle typu nosné konstrukce (zdivo, ocelová konstrukce)				
	doporučený kotevní materiál				
		materiál stěny	konzoly	vodítka	obložení
		beton	kotva do betonu M12x110 (např. Hilti HSA)	hmoždinka (např. Fisher SX) 8x65 mm + vrut s půlkulatou hlavou 6x80 mm	hmoždinka (např. Fisher SX) 8x65 mm + vrut se zápustnou hlavou 6x80 mm
		ocelová konstrukce	šroub M12x min. 30	TEX 6,3x45 mm s šestihrannou hlavou	TEX 5,5x45 mm se zápustnou hlavou
	keramické zdivo (Porotherm)	kotvení závitovou tyčí M12 skrz zeď + roznášecí desky	hmoždinka (např. Fisher SX) 8x65 mm + vrut se půlkulatou hlavou 6x80 mm	hmoždinka (např. Fisher SX) 8x65 mm + vrut se zápustnou hlavou 6x80 mm	
	plynosilikát (Ytong)				
	zdivo z cihel plných	závitová tyč M12 + chemická kotva			
příklad volitelného elektronického příslušenství					
7.3	volitelný bateriový modul pro FSTRONIC DES-FS				
					
7.4	spojovací krabice s krouceným kabelem pro lištu OSE, včetně průchodky				
					



3. KONTROLA STAVEBNÍ PŘIPRAVENOSTI DLE DANÉ MODELOVÉ SESTAVY



Obrázek 1

RGS-H EI 60

vrata šířky $W \leq 5000$ mm - minimální výška nadpraží **N** = 450 mm

vrata šířky $W > 5000$ mm - minimální výška nadpraží **N** = 500 mm

RGS-H EI 120

vrata šířky $W \leq 5000$ mm - minimální výška nadpraží **N** = 500 mm

vrata šířky $W > 5000$ mm - minimální výška nadpraží **N** = 550 mm

Výšková stavitelnost konzol umožňuje toleranci výšky nadpraží do +40 mm.

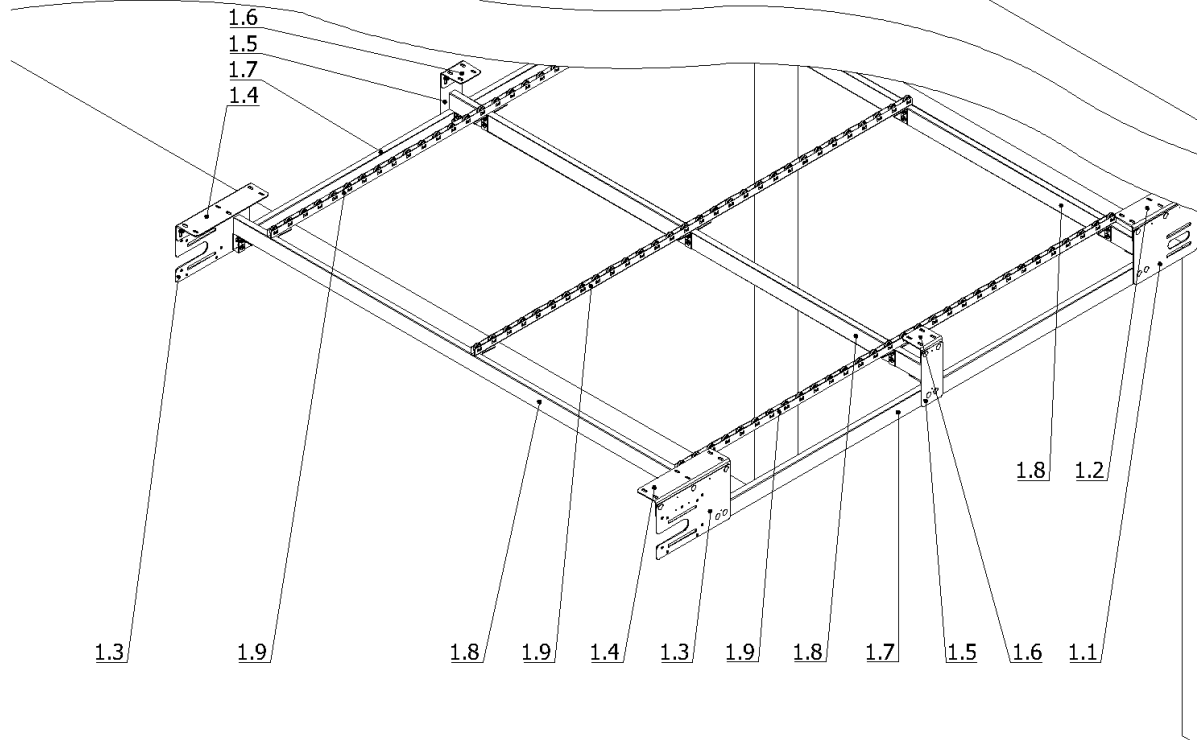
- Hodnoty zjistíte z příložených výkresů.
- Označte střed otvoru.
- Na stěnu vyznačte váhorys (vodorovnou rysku ve výšce 1m nad úrovní čisté podlahy).
- Pokud je některý z rozměrů větší než dle dokumentace, nelze vrata namontovat.



4. MONTÁŽ

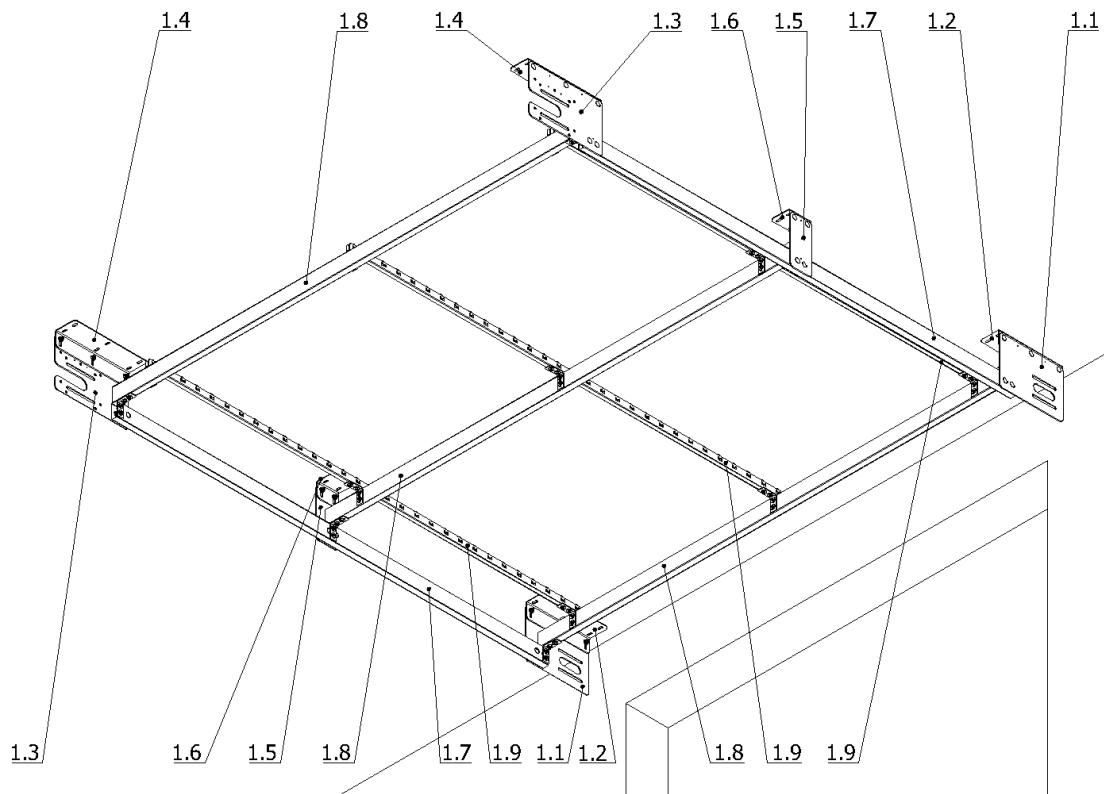
4.1 Horizontální konstrukce

pohled shora



Obrázek 2a

pohled zdola



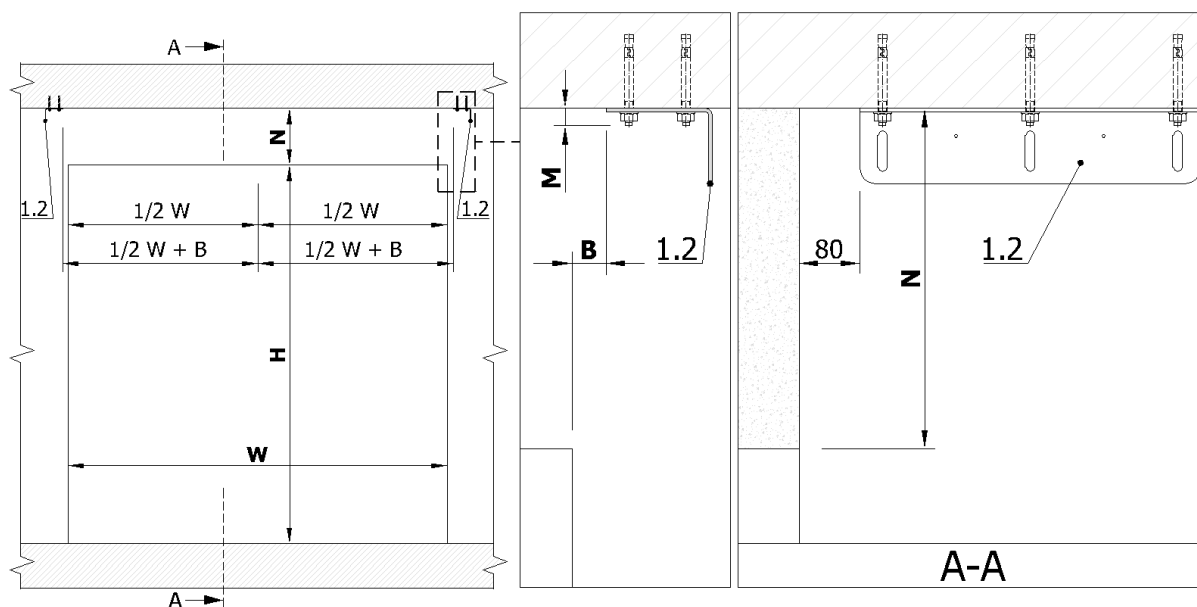
Obrázek 2b



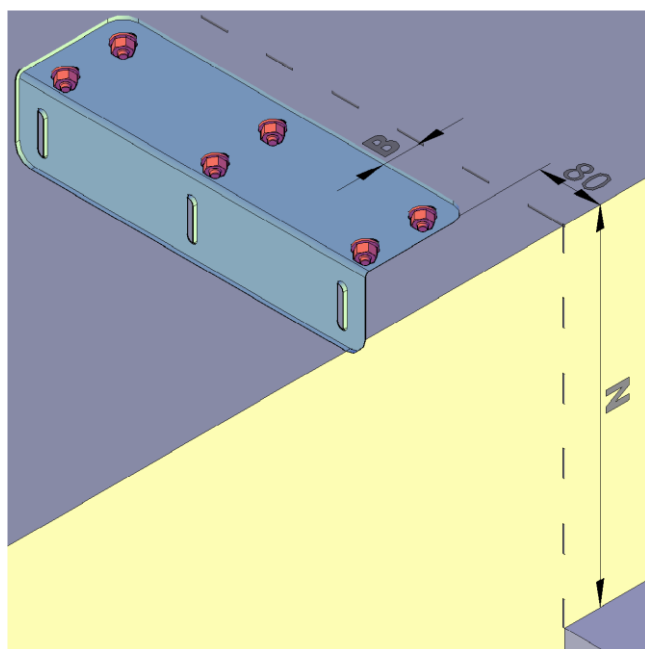


legenda součástí horizontální konstrukce

- 1.1 bočnice převáděcího válce
- 1.2 konzola převáděcího válce stavitelná
- 1.3 bočnice hlavního válce
- 1.4 konzola hlavního válce stavitelná
- 1.5 bočnice středová
- 1.6 konzola středová
- 1.7 ocelové podélníky
- 1.8 ocelové příčnicky
- 1.9 kladkový profil
- 1.10 úhelník montážní MW



Obrázek 3



Obrázek 4

Podle přiloženého montážního výkresu ukotvíte na stropní konstrukci (nebo případně k připravené sekundární konstrukci) stavitelné konzoly převáděcího válce [1.2].

Vzdálenost konzoly od nadpraží je standardně 80 mm.

Vzdálenost B od hrany otvoru:

RGS-H 60

pro vrata šířky $W \leq 5000$ mm **B** = 45 mm

pro vrata šířky $W > 5000$ mm **B** = 50 mm

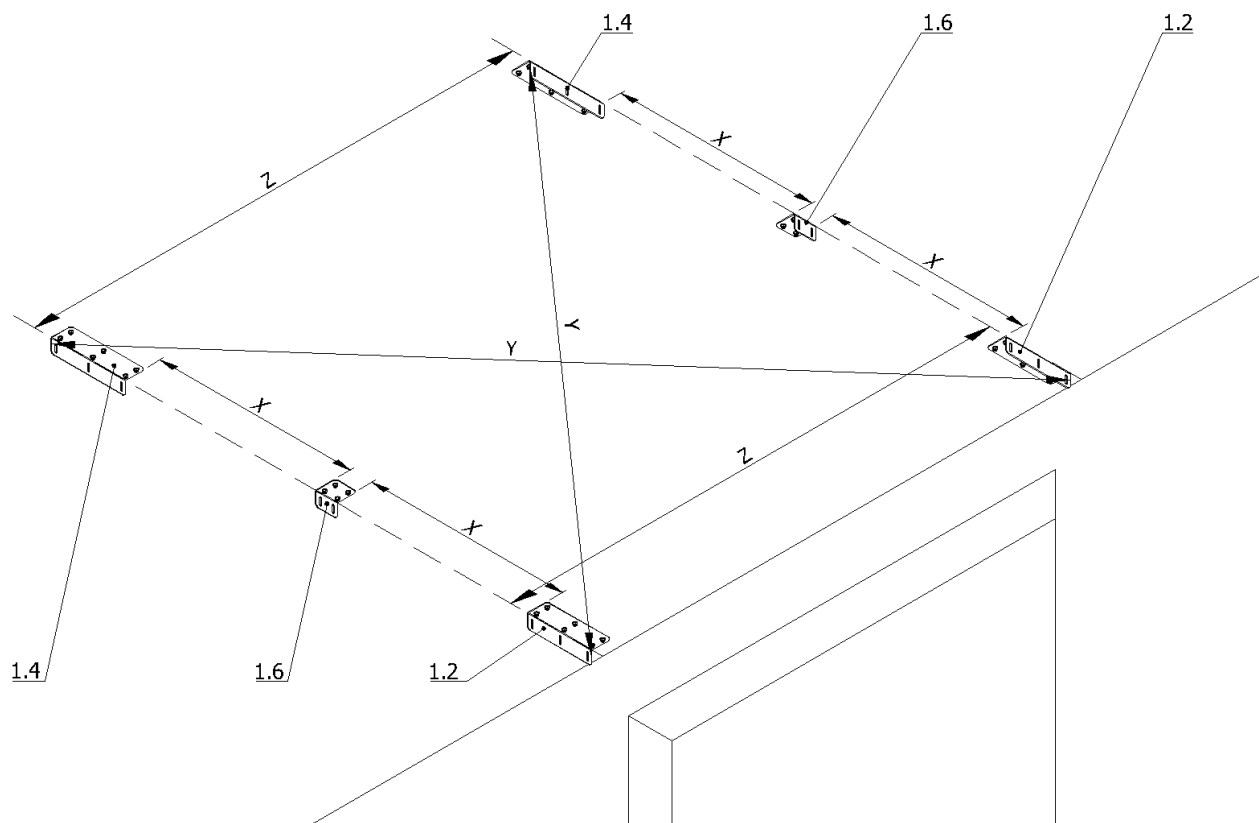
RGS-H 120

pro vrata šířky $W \leq 5000$ mm **B** = 90 mm

pro vrata šířky $W > 5000$ mm **B** = 95 mm

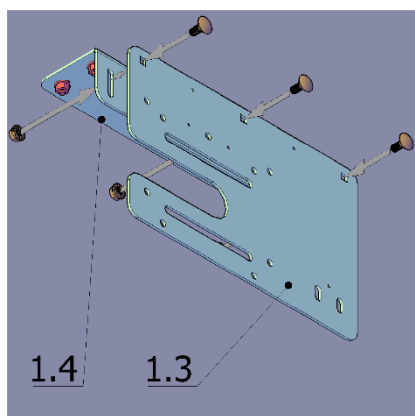
Maximální povolený přesah kotevního materiálu **M** = 25 mm. Delší kotvy nutno zkrátit!



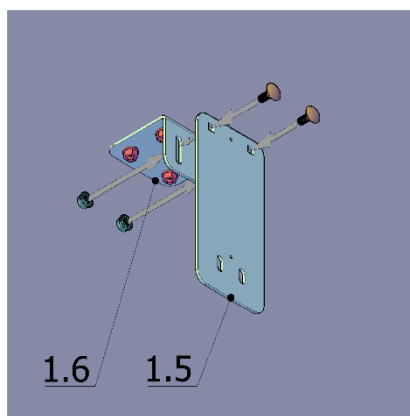


Obrázek 5

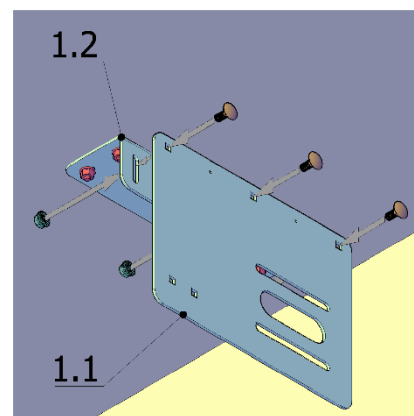
Na stropní konstrukci ukotvíte po pravé i levé straně otvoru konzoly středové [1.6] a konzoly hlavního válce [1.4]. Rozteč X a počet konzol středových [1.6] se liší dle výšky vrat. Svislá část konzol musí být v jedné rovině. Řady levých a pravých konzol musí být rovnoběžné (vzdálenost Z mezi všemi konzolami musí být shodná). Ověřte shodnost úhlopříček Y.



Obrázek 6a



Obrázek 6b

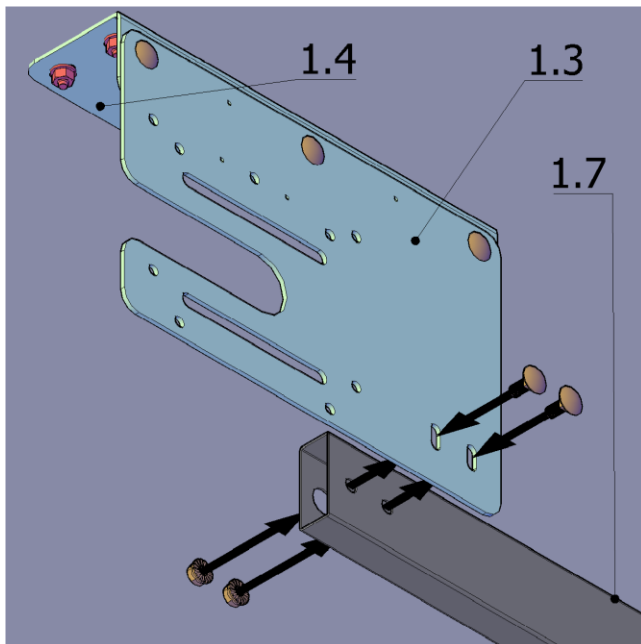


Obrázek 6c

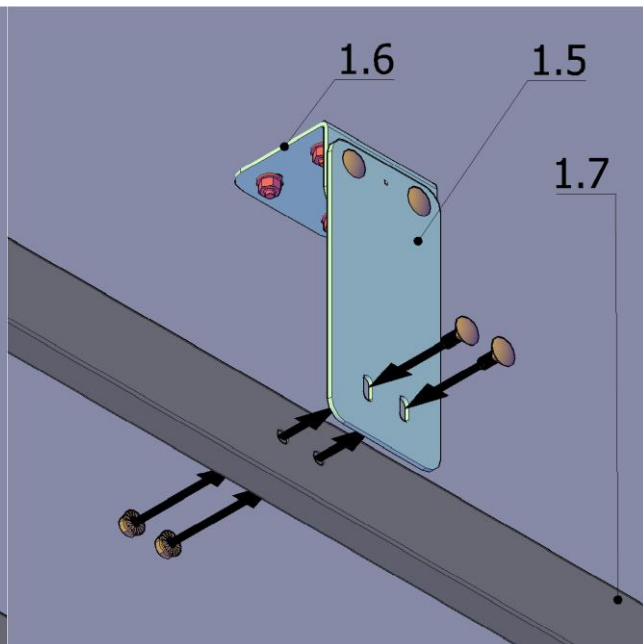
Na konzoly [1.2, 1.4, 1.6] namontujte pomocí vratových šroubů M12x30 a přírubových matic bočnice [1.1, 1.3, 1.5]. Čtyřhrany na vratových šroubech vkládejte do čtvercových výřezů v bočnicích. Bočnice srovnejte do stejné výškové úrovně.

Bočnice hlavního válce [1.3] se montuje podélným výřezem směrem od stěny (viz obr. 6a). Bočnice převáděcího válce [1.1] se montuje podélnými drážkami blíže ke stěně (viz obr. 6c).

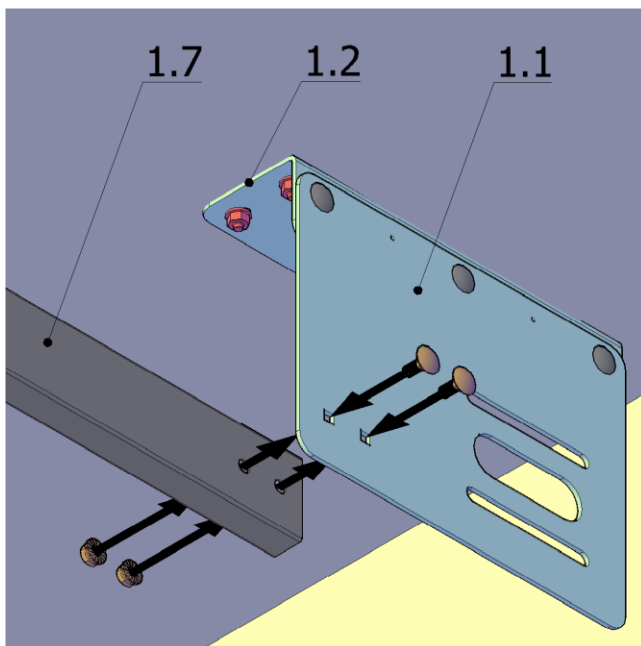




Obrázek 7a



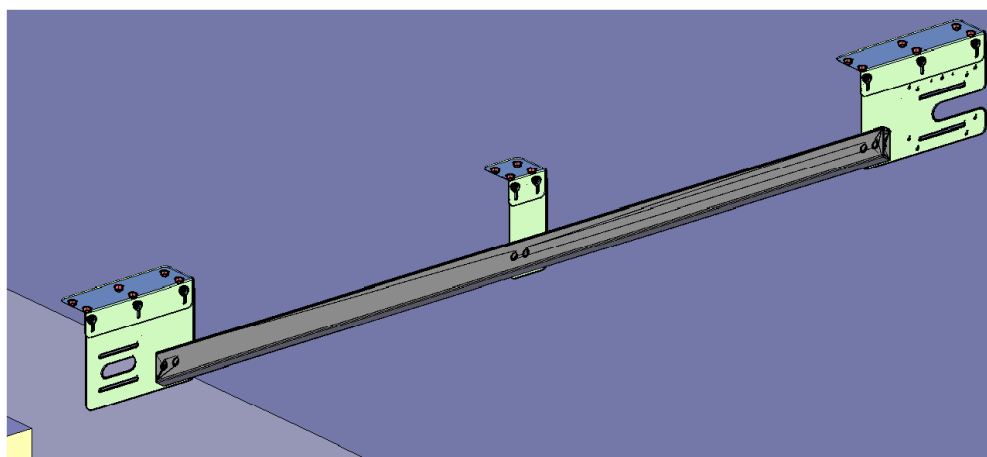
Obrázek 7b



Obrázek 7c

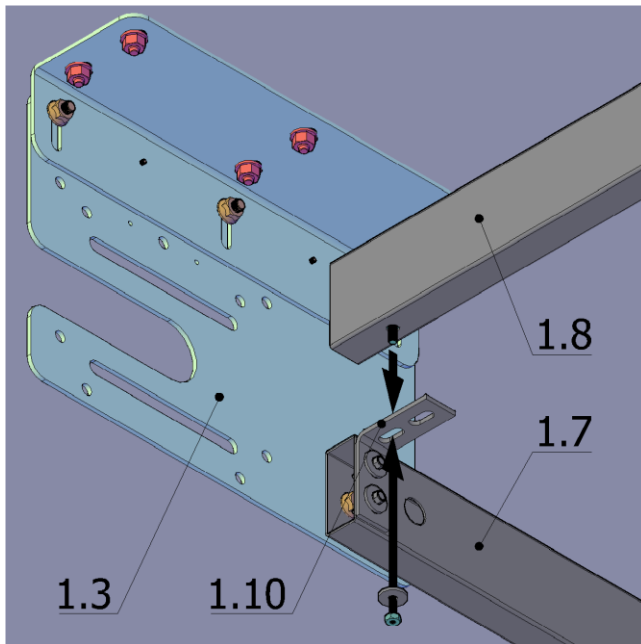
K bočnicím konzol [1.3, 1.5, 1.1] přimontujte pomocí vratových šroubů M12x30 a přírubových matic ocelové podélníky [1.7] pro levou a pravou stranu. Čtyřhrany vratových šroubů vkládejte do drážek v bočnicích. Matice montujte pomocí větších děr v podélnících. Před dotažením matic zkontrolujte vodorovnost obou podélníků. A jejich shodné výškové umístění (měřit od váhorysu).

Po vyrovnání zafixujte bočnice [1.1, 1.5, 1.3] ke konzolám [1.2, 1.6, 1.4] a podélníkům [1.7] svrtáním přes připravené díry v bočnicích a následným zajištěním závitořeznými šrouby M6x16 s podložkou $\varnothing 6$.

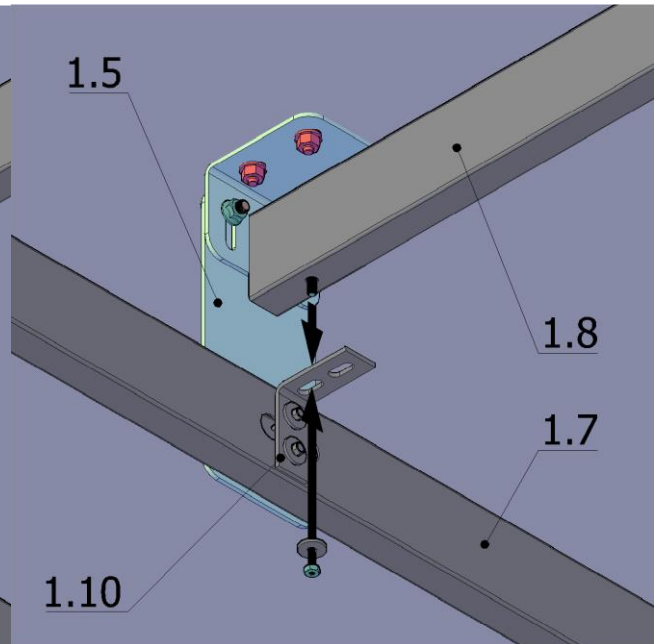


Obrázek 7d

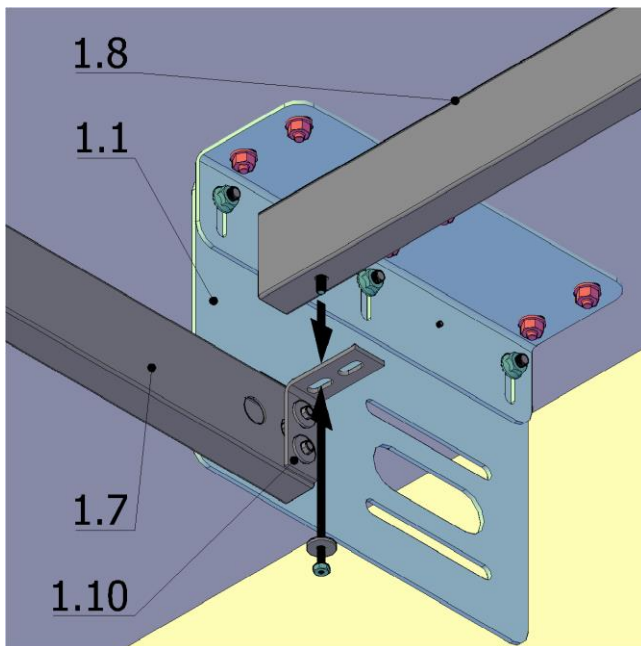




Obrázek 8a

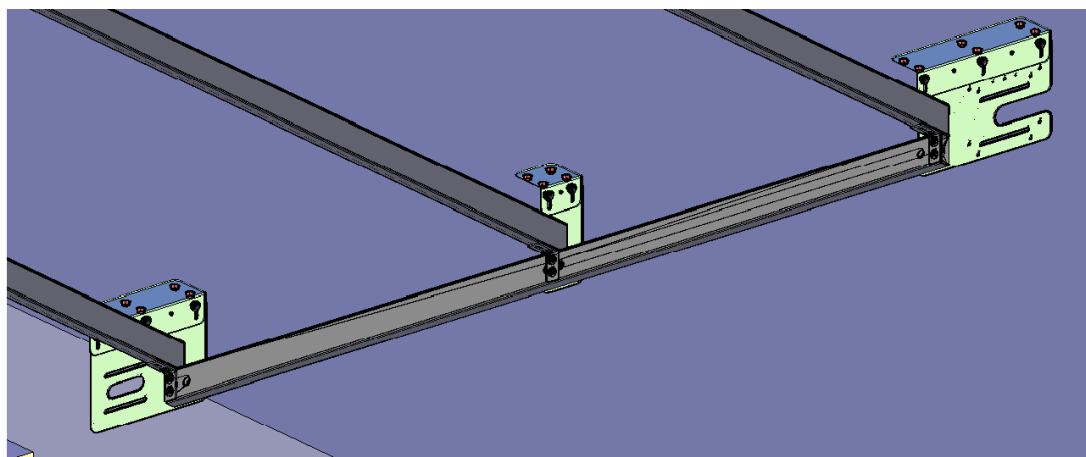


Obrázek 8b



Obrázek 8c

Podle montážního výkresu přikotvěte pomocí samovrtných šroubů TEX 6,3x32 s velkoplošnou podložkou montážní úhelníky MW [1.10] k podélníkům [1.7]. Horní plocha montážního úhelníku musí být zarovnána s horním lícem podélníku. Na úhelníky osadte příčnický [1.8] a zajistěte maticí M8 na šrouby, které jsou součástí podélníků. Přeměřením úhlopříček zkontrolujte pravoúhlost sestavené konstrukce.



Obrázek 8d



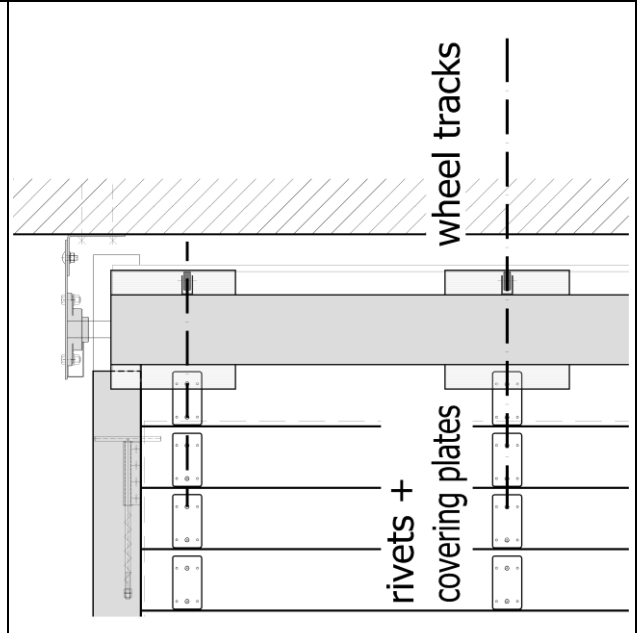
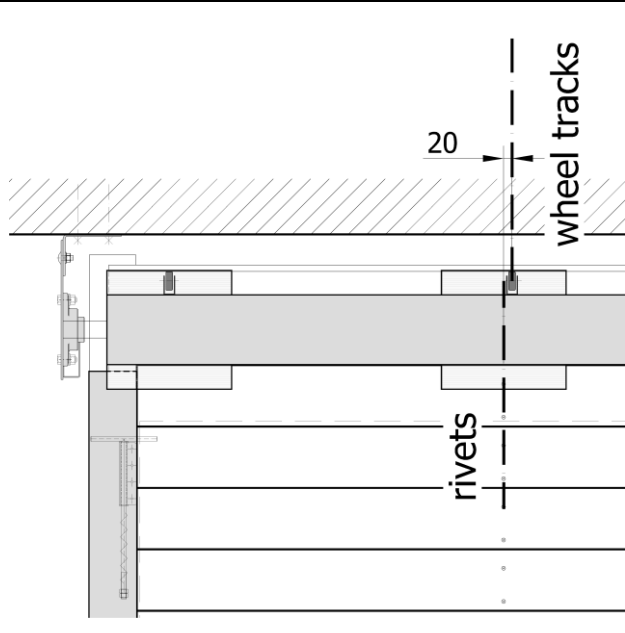


Kladkové nosníky

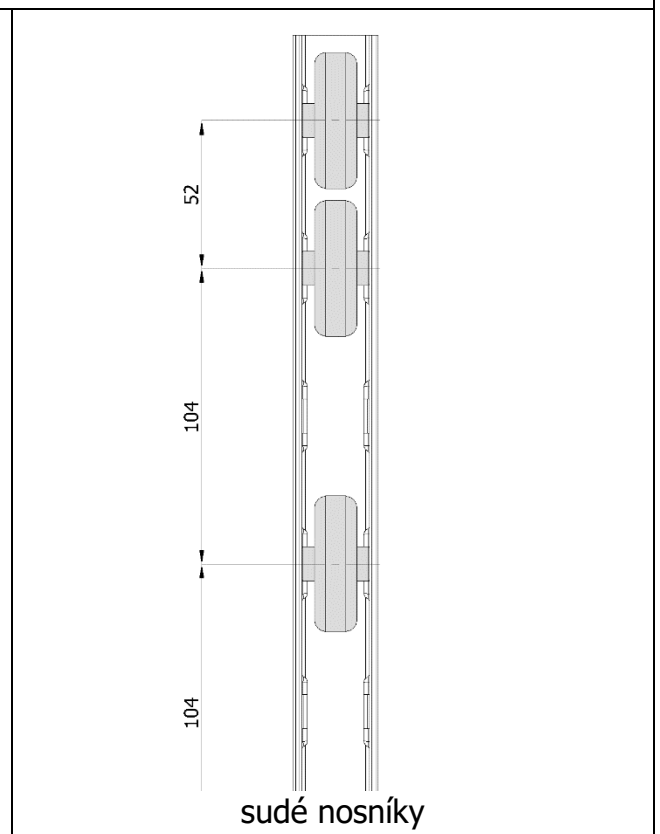
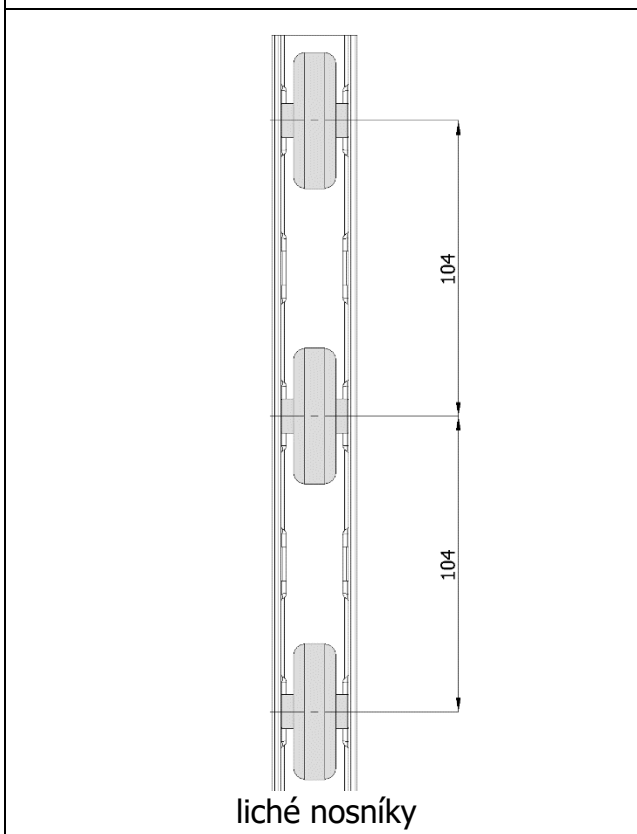
Rozteč kladkových nosníků je uvedena na montážním výkresu vrat.

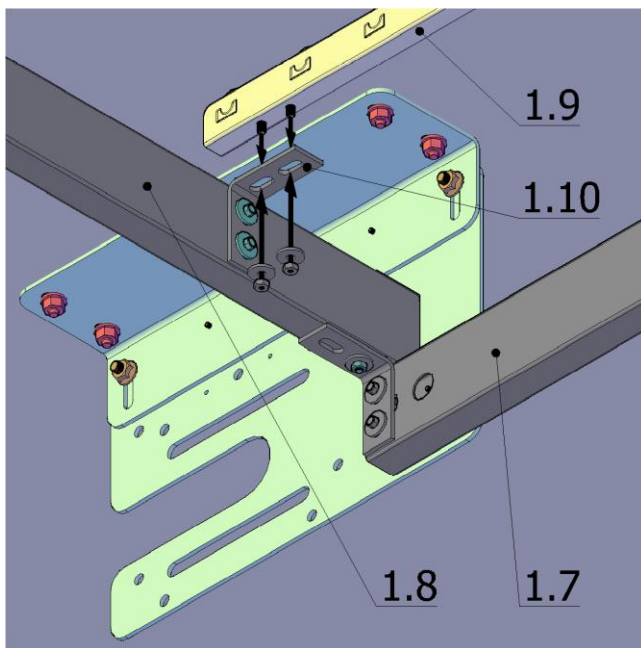
Obecně platí:

- pozinkované lamely: kladkové nosníky jsou umístěny cca 20 mm od osy nýtů na lamelách
- lakované lamely: kladkové nosníky jsou umístěny v ose nýtů. Lamely jsou proti poškození povrchové úpravy chráněny nerezovými plíšky.

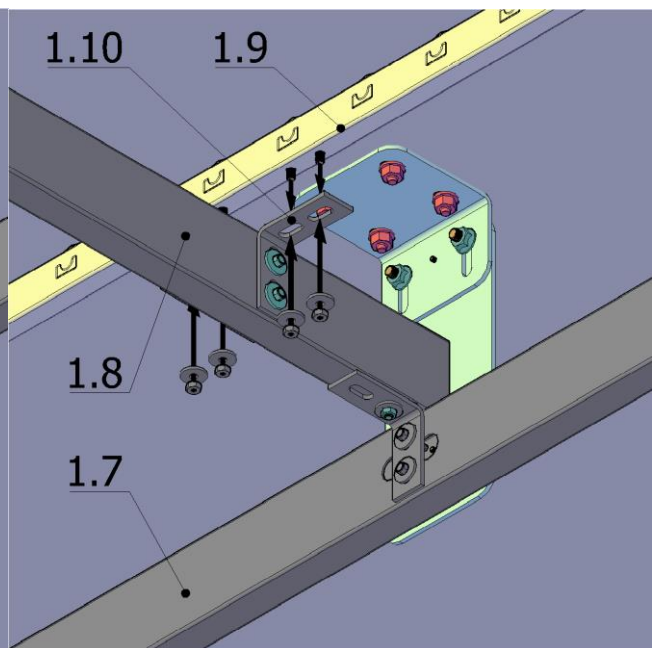


Rozmístění kladek v lichých a sudých nosnících

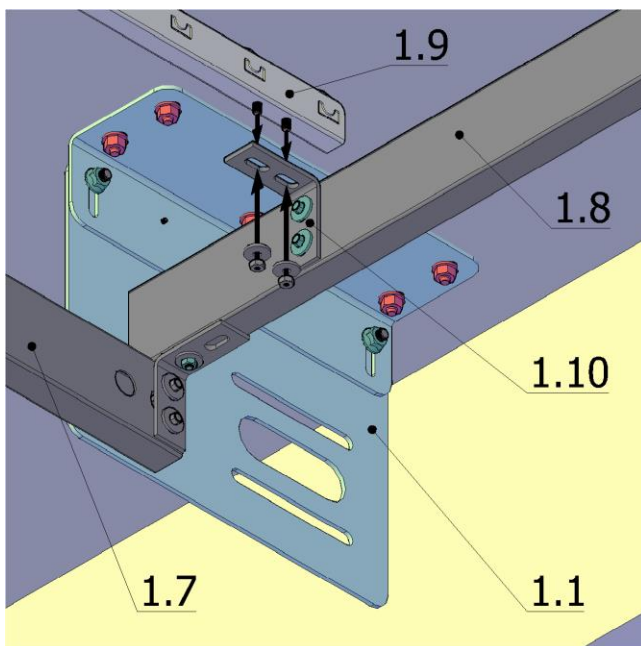




Obrázek 9a

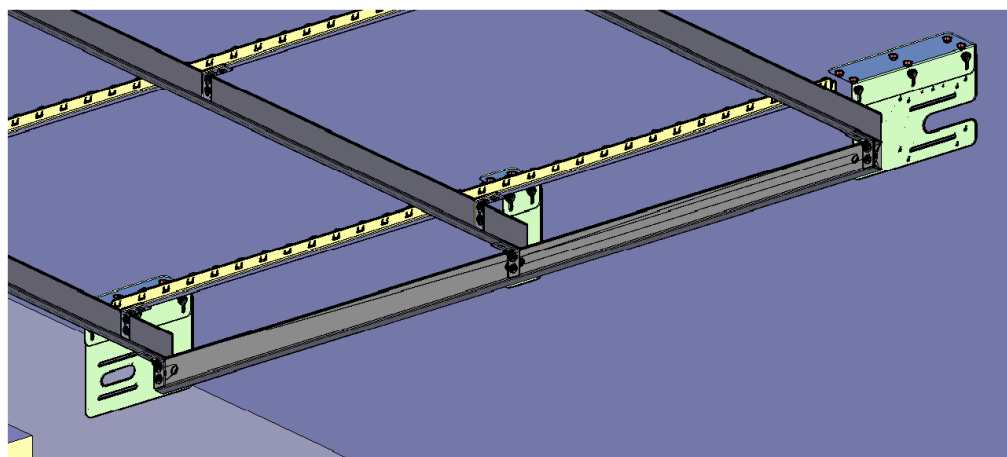


Obrázek 9b



Obrázek 9c

Na příčnky [1.8] přikotvíte pomocí samovrtných šroubů TEX 6,3x22 s velkoplošnou podložkou montážní úhelníky [1.10], na které osadíte kladkové profily [1.9], do kterých jsou shora vloženy kolejnicové šrouby s plochou hlavou a tisícíhranem. Šrouby vsadíte do otvorů v montážních úhelnících a zajistíte maticemi s velkoplošnými podložkami.



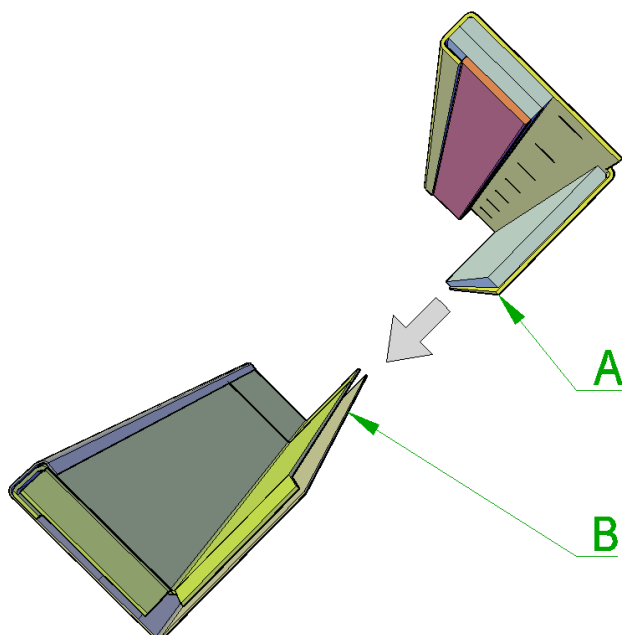
Obrázek 9d





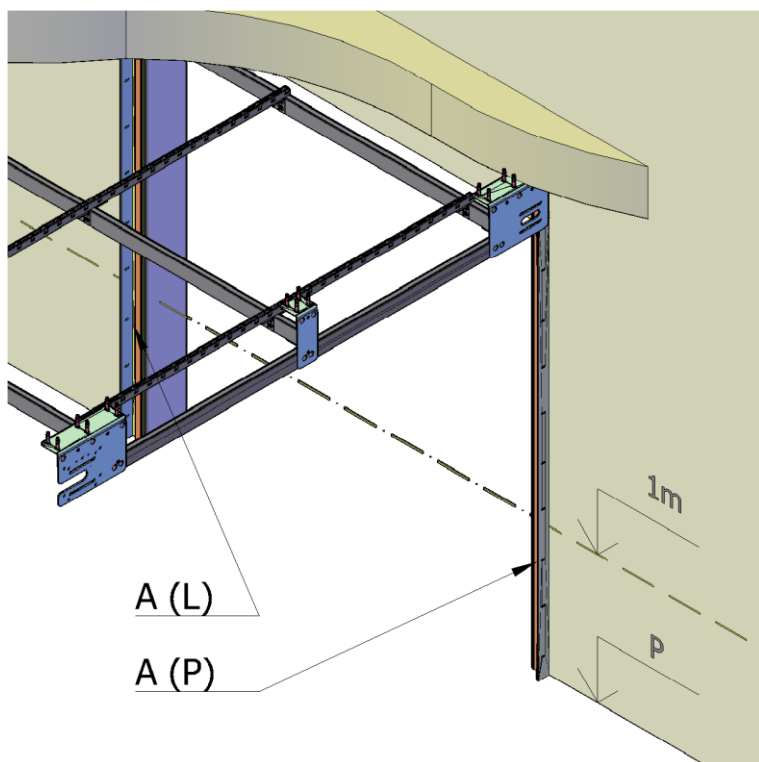
4.2 Montáž svislých vodítek

Boční vodítka jsou dodávána v levé a pravé variantě. Provedení se liší podle požární odolnosti (viz obr. 12a - 12d). Vodítka je složeno ze dvou dílů, spojených šrouby M6 se zápusťnou hlavou a přírubovou maticí. Na vnitřním horním okraji dílu B je provedeno zkosení pro lepší navádění lamel.



Díl A - tělo vodítka (montováno na stěnu standardně kotveno přes každý druhý připravený otvor. Zakotveno musí být vždy do první díry shora i první ze spodu)
Díl B - kryt vodítka

Obrázek 10



1. Označte na vodítkách vzdálenost 1m od spodní hrany.
2. Osad'te díl A (L - levé, P - pravé) na stěnu ve vzdálenosti od hrany otvoru předepsané v montážním výkrese. Svislá rozteč kotevních bodů musí být maximálně 1 m.
3. Správnou rozteč vodítek zkontrolujte vložením vodorovného obložení mezi vodítka. Obložení by mělo na obou stranách přiléhat k vodítkům.
4. Zarovnejte vodítka do svislé roviny a utáhněte kotevní materiál.

Obrázek 11

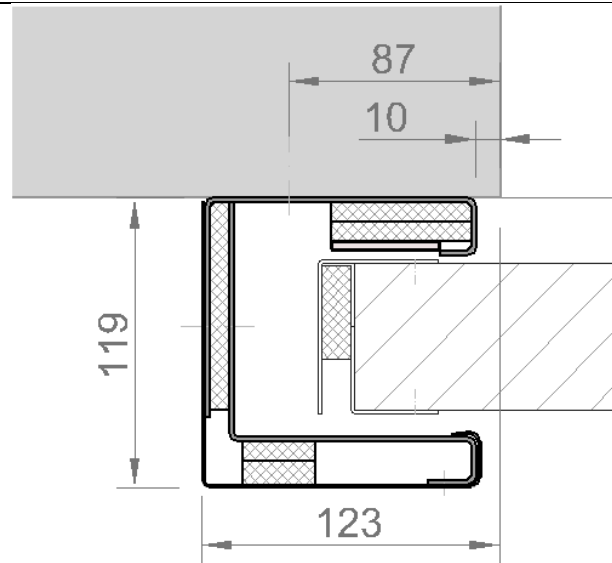




Standardní vzdálenost kotvení bočních vodítek od hrany otvoru

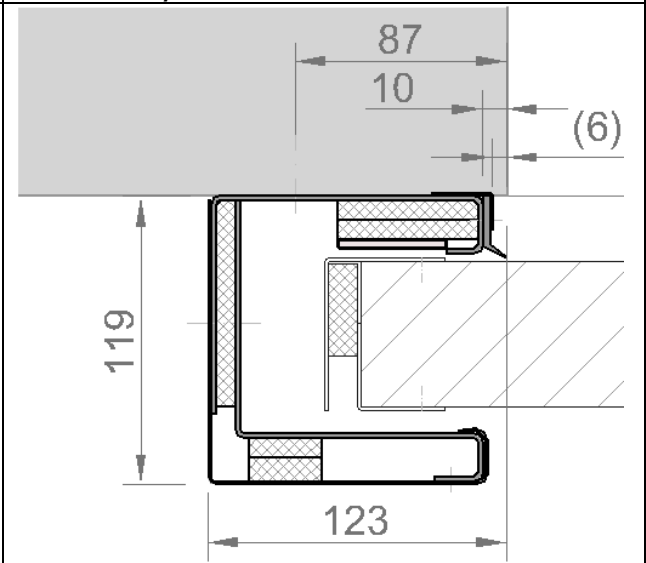
vrata RGS-H 60

bez obvodového těsnění



Obrázek 12a

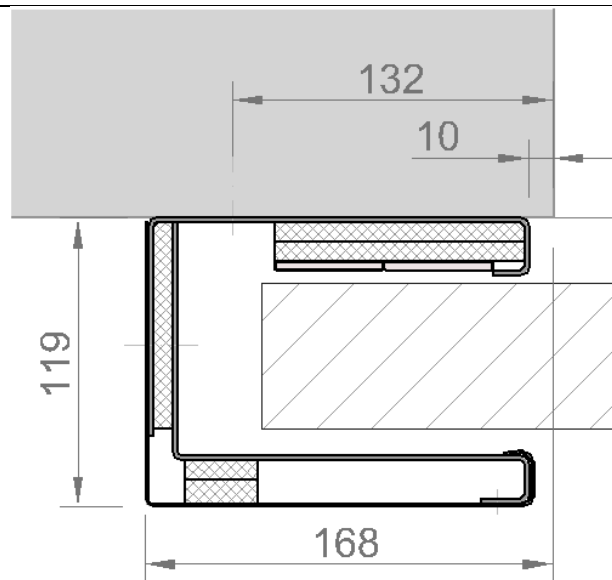
s obvodovým těsněním



Obrázek 12b

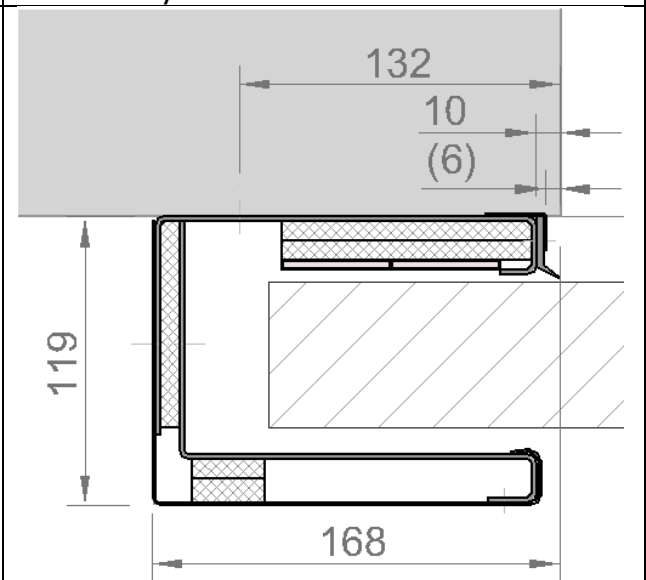
vrata RGS-H 120 a RGS-H 60 šířky nad 6 m

bez obvodového těsnění



Obrázek 12c

s obvodovým těsněním



Obrázek 12d



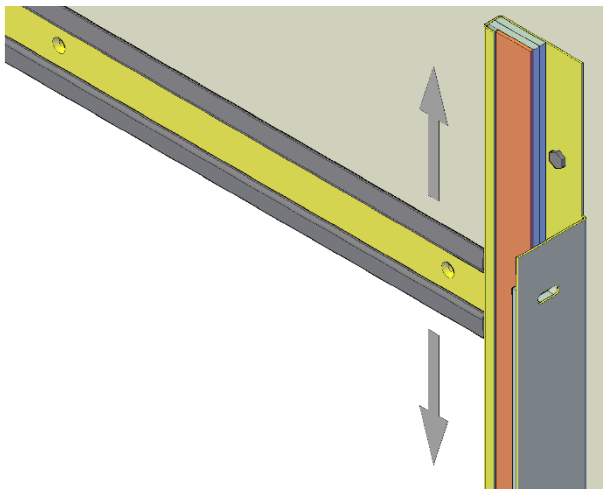


4.3 Osazení vodorovného labyrintu (obložení)

Vodorovný labyrint se umísťuje nad hranu otvoru, mezi boční vodítka. Provedení se liší dle požární odolnosti (do EI 60 a do EI 120) a podle požadavku na obvodové těsnění. Je dodáváno bez nalepené zpěňující pásky, která se lepí až po ukotvení labyrintu na stěnu. Obložení musí být výškově umístěno tak, aby do něj při zavřených vratech zapadal Z-profil, nanýtovaný na druhé izolované lamele shora. Vzdálenost osy kotvení hrany otvoru je uvedena v montážním výkrese pro konkrétní vrata. Minimální vzdálenost je uvedena na obrázku 13.

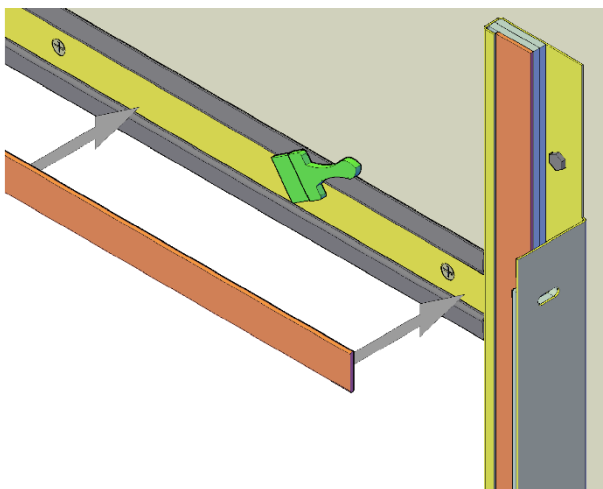
standardní vzdálenost kotvení vodorovného obložení od hrany otvoru	
vrata RGS-H 60	
bez obvodového těsnění	s obvodovým těsněním
<p>Obrázek 13a</p>	<p>Obrázek 13b</p>
vrata RGS-H 120	
bez obvodového těsnění	s obvodovým těsněním
<p>Obrázek 13c</p>	<p>Obrázek 13d</p>





Obrázek 14a

1. Umístěte vodorovné obložení mezi boční vodítka do výšky dle montážního výkresu. Výšku lze v případě potřeby přizpůsobit.
2. Přikotvěte obložení do stěny přes připravené otvory.



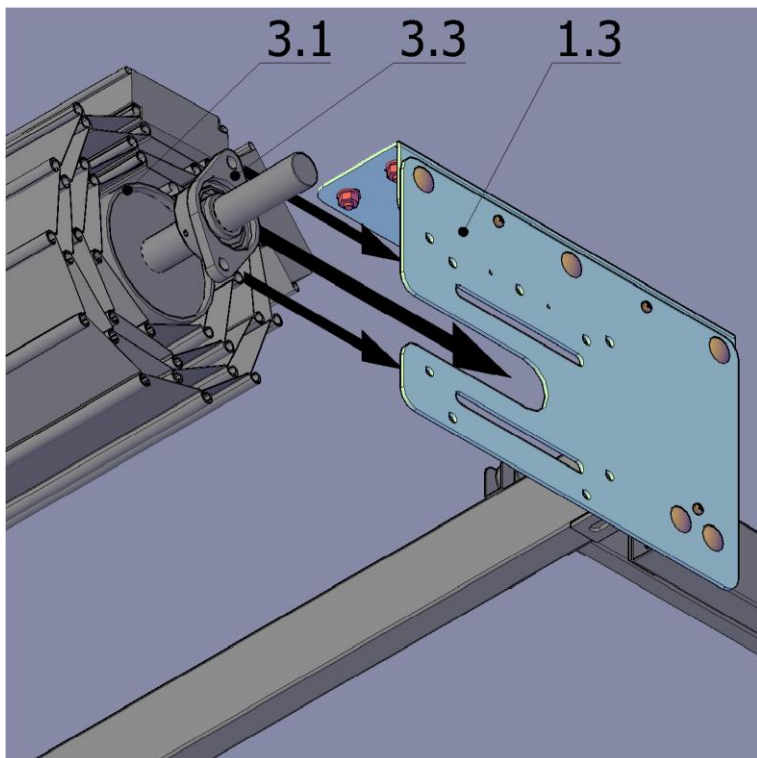
Obrázek 14b

1. Natřete lepidlem (např. Colgel, Mamut Glue).
2. Přilepte zpěňující pásku k silikátové desce v labyrintu (u vrat s RGS 120 jsou dvě zpěňující pásky rovnoběžně nad sebou).



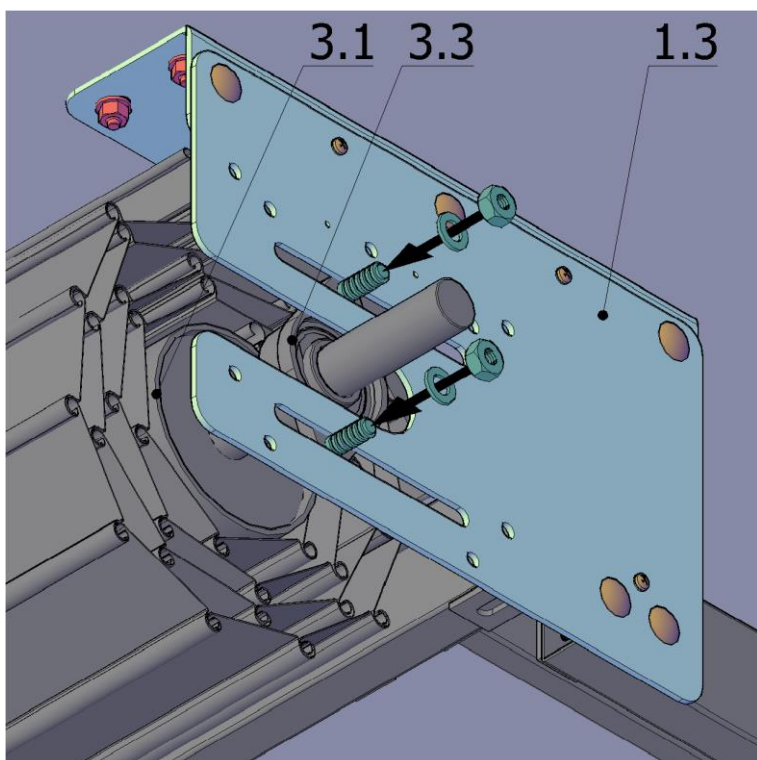
4.4 Osazení hlavního válce

Verze s motorem na hřídeli hlavního válce



Obrázek 15a

1. Během montáže nechte lamely na válci svázané.
2. Na hřídele válce nasadte ložiska UCFL [3.3].
3. Válec nasuňte hřídelemi do podélných výřezů v bočnicích hlavního válce [1.3].



Obrázek 15b

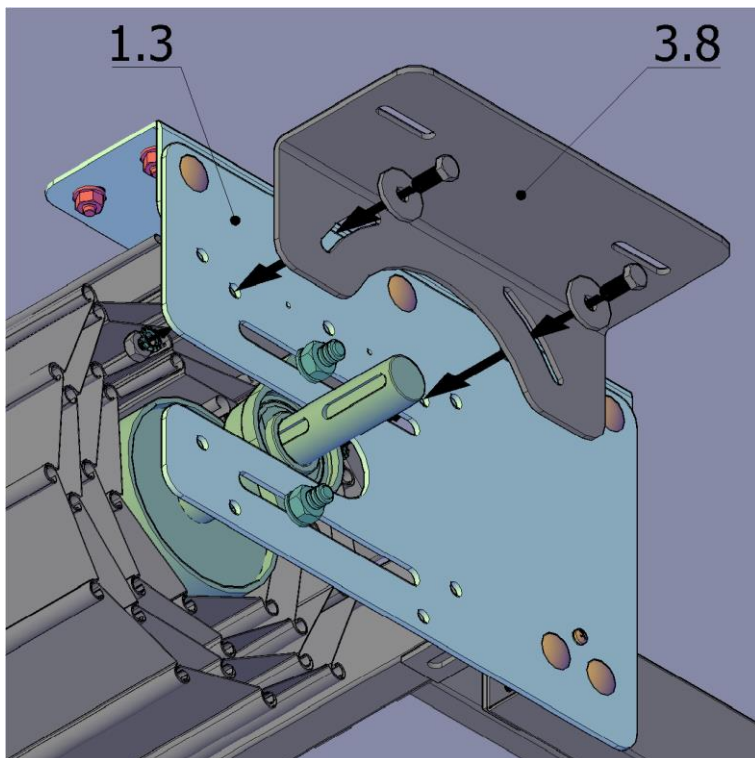
1. Ložiska [3.3] upevněte k bočnicím [1.3] pomocí šroubů s půlkulatou hlavou a vnitřním šestihranem. Šrouby montujte hlavou směrem k válci.





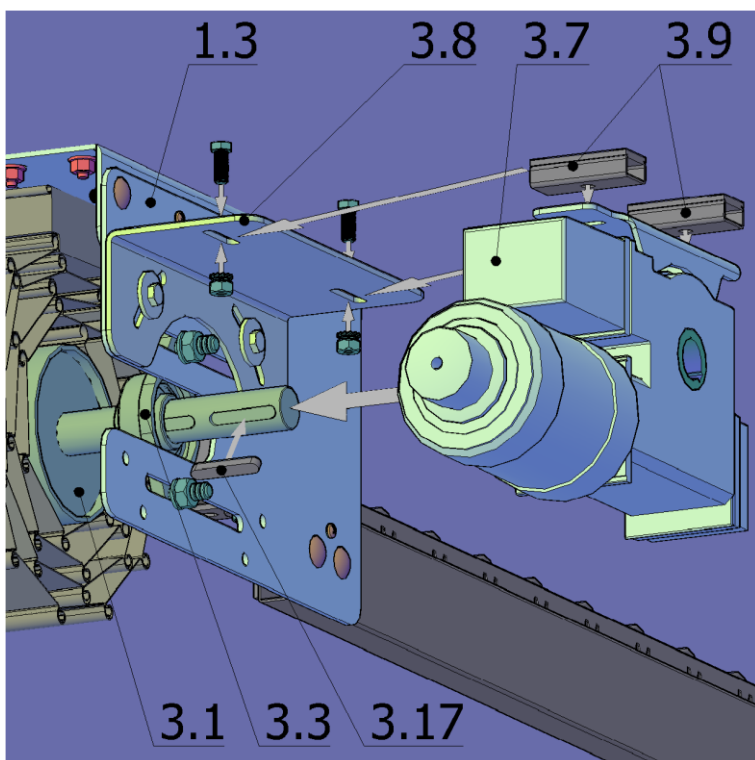
4.5 Montáž motoru

Verze s motorem na hřídeli hlavního válce



Obrázek 16a

K bočnici hlavního válce [1.3] namontujte konzolu pohonu [3.8] pomocí dvou šroubů 6HR M 12x30, velkoplošných podložek, podložek s vroubkováním a matic.

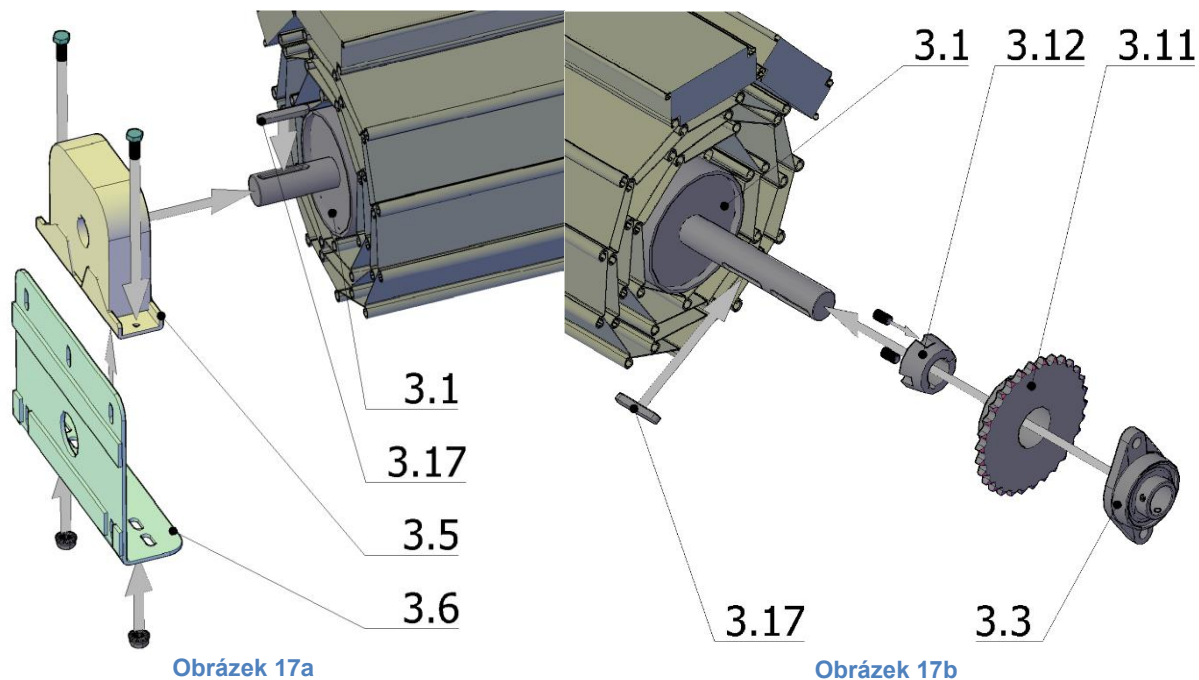


Obrázek 16b

Do drážky v hřídeli hlavního válce [3.1] vložte pero [3.17] a na hřídel nasadte motor [3.7] kotevní deskou nahoru. Pokud jsou k motoru dodány distanční podložky [3.9], vložte je mezi motor [3.7] a konzolu motoru [3.8].

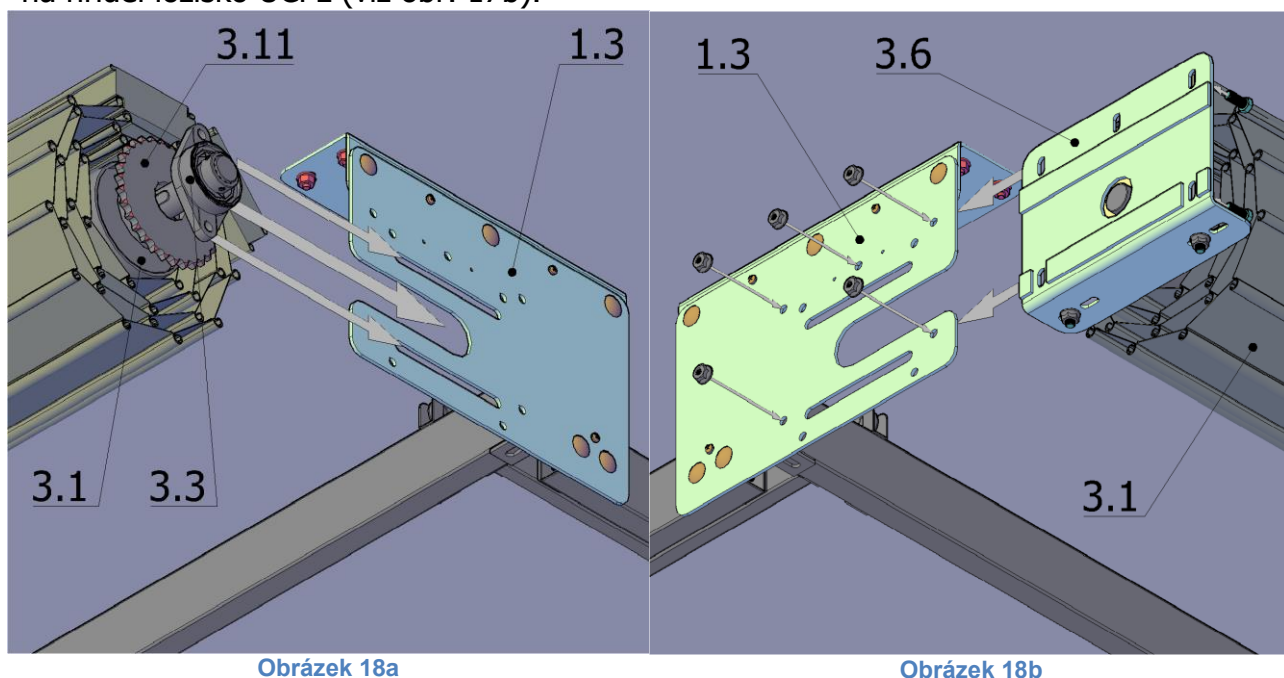
Motor zajistěte pomocí dvou šroubů 6HR M12, podložek s vroubkováním a matic.





Dle montážního výkresu umístěte na jednu hřídel hlavního válce [3.1] pero [3.17], a pádovou brzdou [3.5] s konzolou [3.6]. Pádová brzda je spojena s konzolou pomocí dvou šroubů 6HR M12x30 a přírubových matic (viz obrázek 17a).

Do druhé hřídele hlavního válce [3.1] vložte pero [3.17] (do drážky blíže k válci). Na hřídel osadte větší řetězové kolo s upínacím pouzdrem Taper Lock (viz obr. 19c). Dále nasadte na hřídel ložisko UCFL (viz obr. 17b).



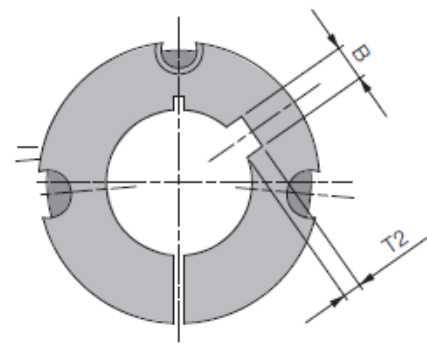
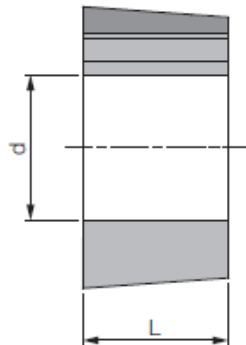
Hlavní válec [3.1] vložte mezi bočnice hlavního válce [1.3]. Na straně pádové brzdy smontujte konzolu pádové brzdy [3.6] s bočnicí [1.3] pomocí pěti šroubů 6HR M12x30 a přírubových matic (viz obr. 18a). Na straně pohonu upevněte k bočnici [1.3] ložisko [3.3] pomocí šroubů s půlkulatou hlavou s vnitřním šestihranem a matic s podložkou (viz obr. 18b).



Taper lock – upínací pouzdro pro upevnění hlavního řetězového kola k hřídeli hlavního válce. Je dodáváno se 2 ks stavěcích šroubů (viz obr. 19a). Na obvodu pouzdra jsou tři díry, z toho jedna opatřená závitem (viz obr. 19b). V řetězovém kole jsou rovněž tři díry, z toho dvě se závitem.

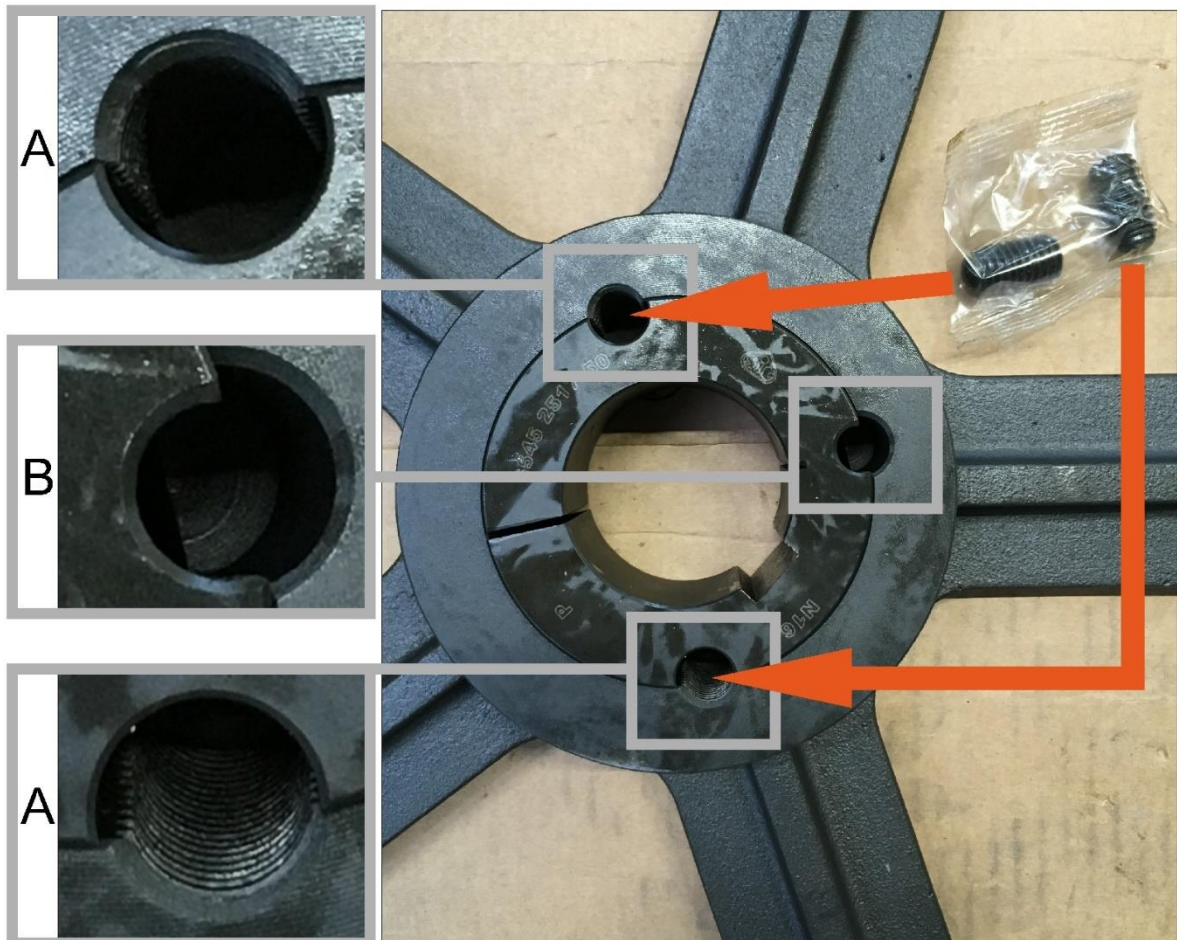


Obrázek 19a



Obrázek 19b

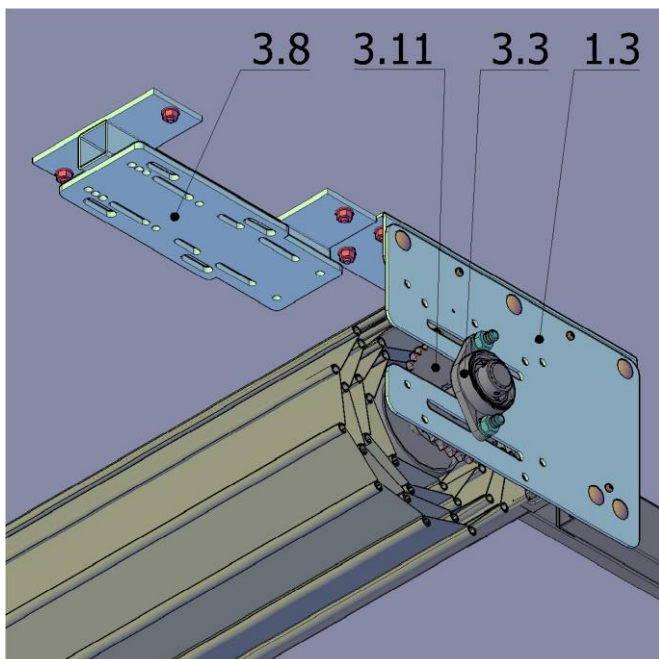
- před montáží pouzdro řádně vyčistěte
- nasadte pouzdro do kola tak, aby díra se závitem lícovala s dírou bez závitu
- ručně utáhněte šrouby
- nasadte kolo na hřídel s perem, umístěte ho do svislé roviny s malým řetězovým kolem na motoru a utáhněte střídavě oba stavěcí šrouby



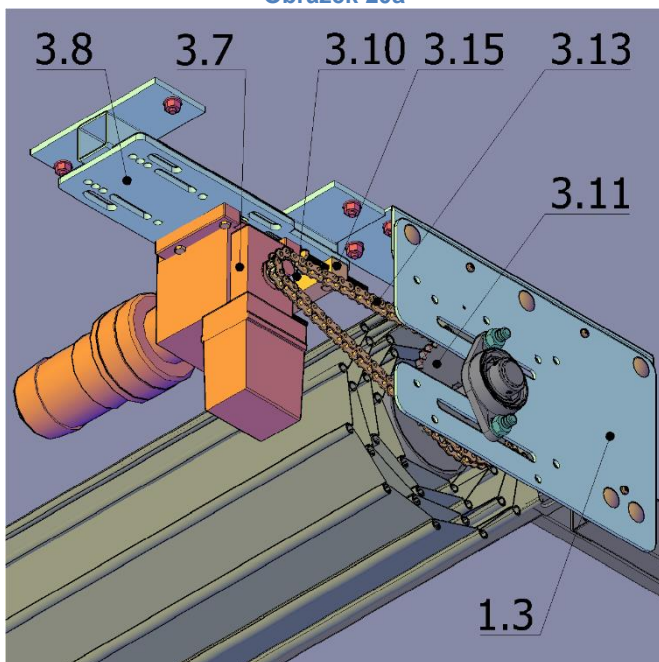
Obrázek 19c

A - díra v řetězovém kole se závitem, líčující s dírou v Taper Locku bez závitu
B - díra v Taper Locku se závitem, líčující s dírou v řetězovém kole bez závitu (používá se jen při demontáži Taper Locku)

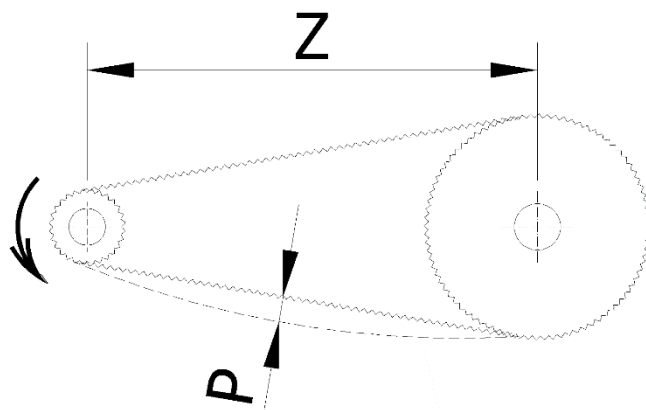




Obrázek 20a



Obrázek 20b



Obrázek 21

Podle montážního výkresu ukotvěte ke stropní konstrukci konzolu motoru [3.8].

Na konzolu motoru [3.8] namontujte závitovou kostku pro napínání řetězu [3.15].

V případě, že je k motoru [3.7] dodáván mezikus, namontujte jej na motor a celek přimontujte ke konzole [3.8]. Matice zatím nechte mírně povoleno.

Nasadíte řetěz [3.13] na obě kola [3.10, 3.11] a uzavřete jej spojovacím článkem. Pomocí šroubů na závitové kostce [3.15] napněte řetěz.

Řetěz musí na řetězové kolo volně nabíhat.

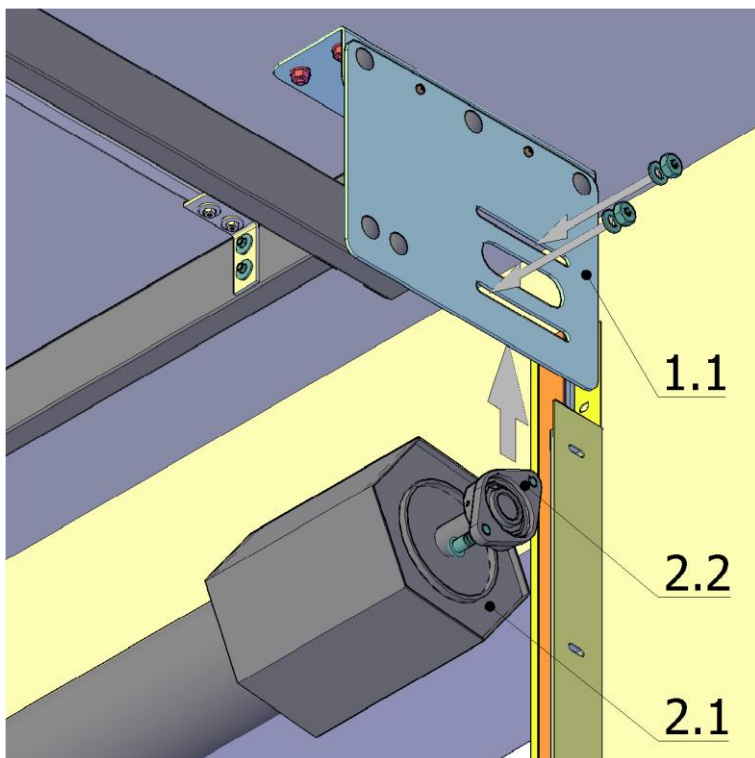
Volná větev řetězu musí být prověšená nejméně 1% a nejvíce 3% osové vzdálenosti řetězových kol.

($P = Z \cdot 0,01$ až $Z \cdot 0,03$)

Provozním zatížením dochází k pozvolnému protažení řetězu, které nesmí přesáhnout 2% délky. Pozici motoru na konzole zaznamenat do montážního protokolu. Nutné z důvodu kontroly provozního protažení řetězu při servisních kontrolách.

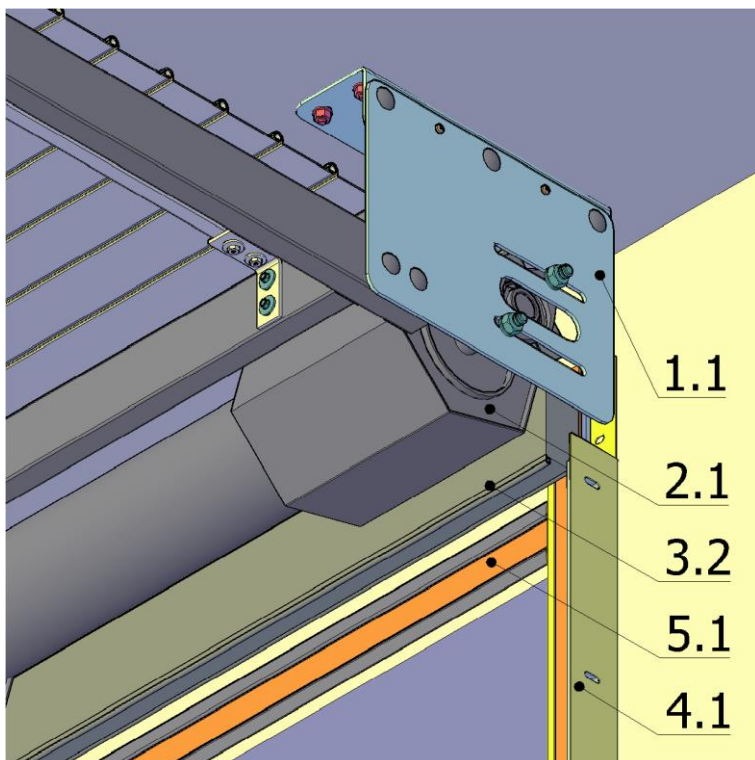


4.6 Osazení přítlačného válce



Obrázek 22a

Na hřídele převáděcího válce [2.1] nasadíte ložiska UCFL [2.2] a celek osadíte mezi bočnice převáděcího válce [1.1]. Ložisko smontujte s bočnicemi pomocí šroubů s půlkulatou hlavou a matic s podložkami.



Obrázek 22b

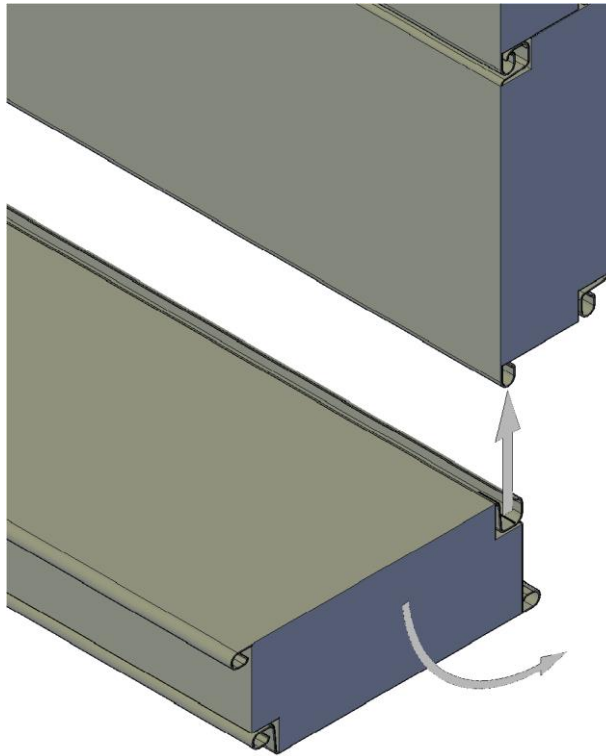
Po připojení motoru k řídicí jednotce a zapojení k elektrické síti rozvažte nábal lamel na hlavním válci a roztáhněte je přes kladkové profily [1.9] a převáděcí válec [2.1]. Nejnižší lamelu si ustavte do takové výšky, aby na ni bylo možno osadit další lamelu.



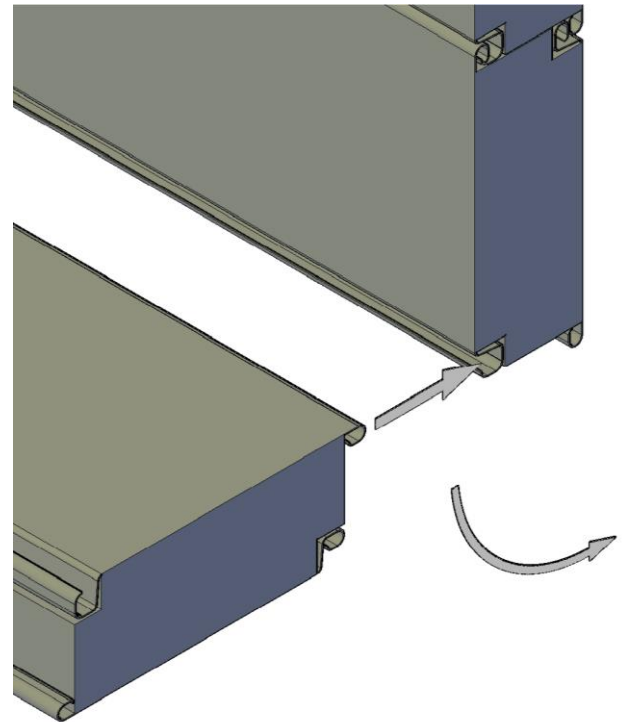


4.7 Kompletace lamel

změna kladení lamel od 10.5.2019:

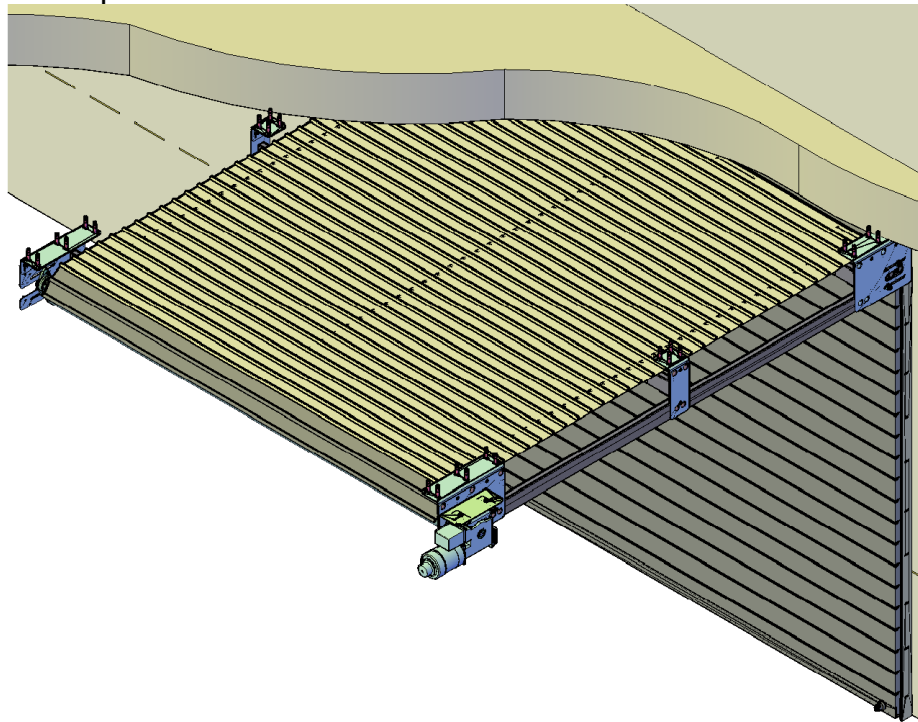


Obrázek 23a



Obrázek 23b

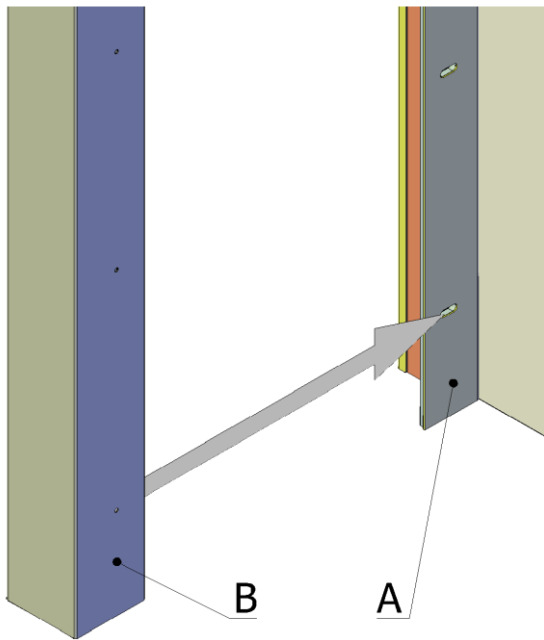
Lamely se zaklapují jedna po druhé do sebe od válce dolů. Lamely dejte západkami k sobě v úhlu 90 stupňů (viz obr. 23a/b), po zaklapnutí jsou lamely spojené a narovnané. Poslední lamela má ze spodní strany nanýtovaný U profil, případně ještě bezpečnostní lištu OSE.



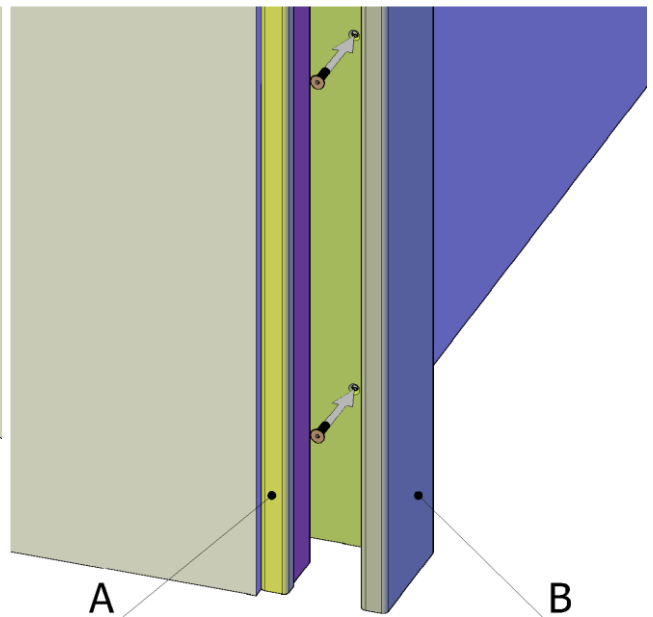
Obrázek 24



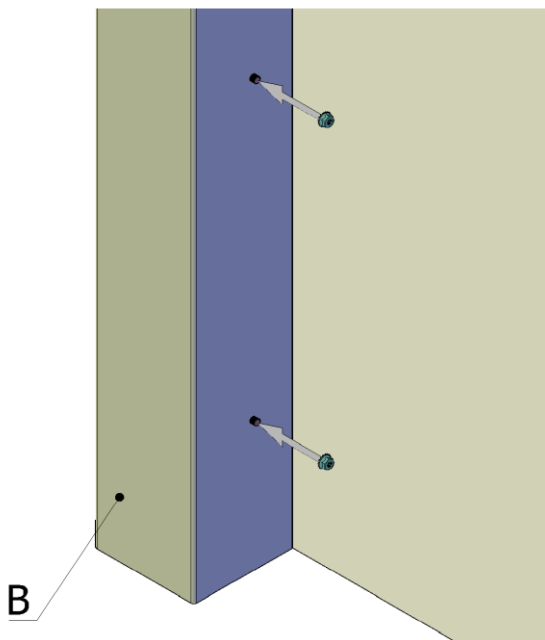
4.8 Montáž krytů bočního vedení



Obrázek 25a



Obrázek 25b



Obrázek 25c

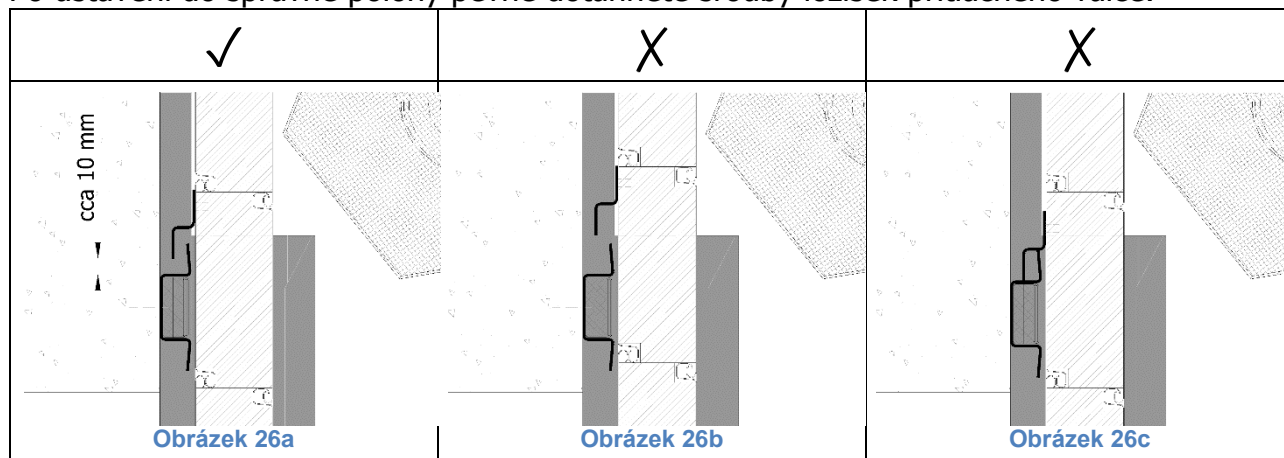
Při montáži krytů bočního vedení musí být lamely v horní (otevřená) poloze. Osadíte pravý/levý díl B (kryt) na pravý/levý díl A (viz obr. 25a).

Z vnitřní strany vodiček vložte do děr šrouby se zápusťnou hlavou a vnitřním šestihranem M6x20 (viz obr. 25b) a z venkovní strany na ně našroubujte přírubové matice M6 (viz obr. 25c).

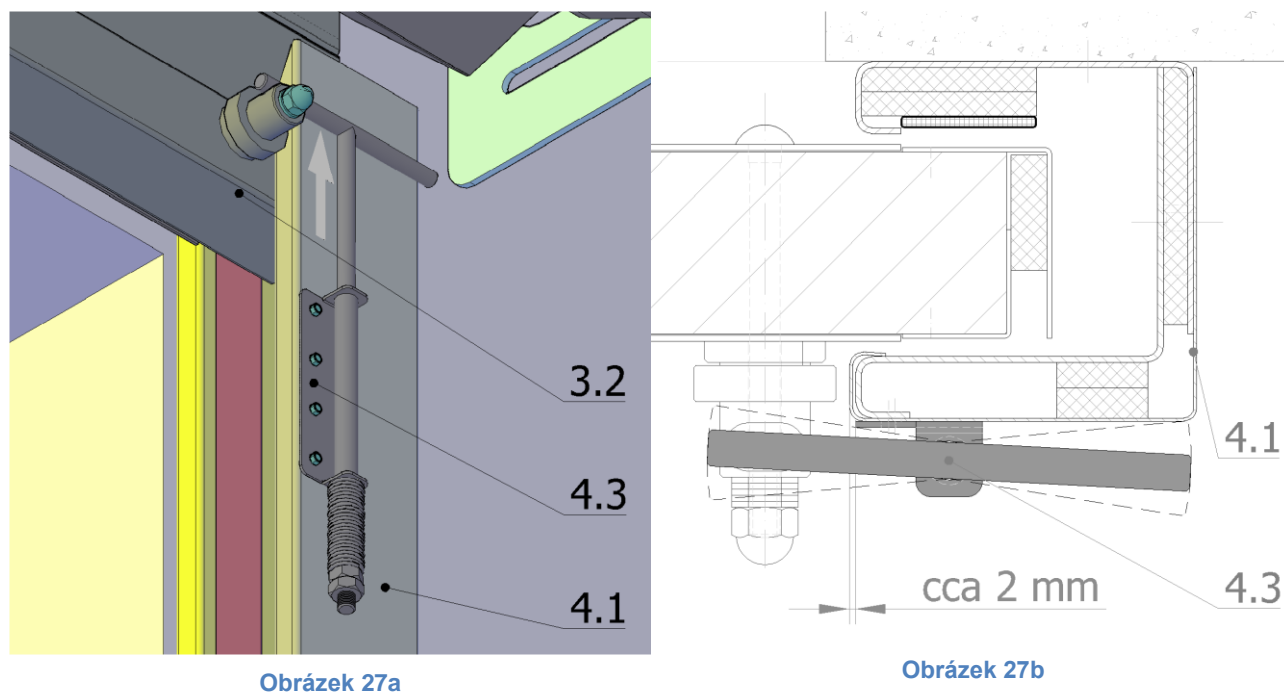
Před dotažením matic seřídte díl B tak, aby mezera pro vedení lamel byla po celé výšce vodiček shodná. Drážky v dílu A umožňují nastavení vnitřní šířky vodička v rozsahu cca 12 mm. Doporučuje se volit větší vnitřní šířku, aby se lamely ve vodičkách mohly volně pohybovat. Je třeba věnovat pozornost zvláště horní části vodiček - nesmí zde docházet k zasekávání lamely o jejich hranu. V případě potřeby se musí upravit poloha přitlačného válce.



Po zavření vrat zkontrolujte správné umístění protikusu vůči vodorovnému obložení (obr. 26a). Během otevírání a zavírání vrat by se přitlačný válec měl otáčet. Po ustavení do správné polohy pevně dotáhněte šrouby ložisek přitlačného válce.



4.9 Montáž rozjezdových pružin



Na levé i pravé vodítko [4.1] přimontujte sestavené rozjezdové pružiny [4.3] pomocí samovrtných šroubů TEX 4,2x13 s půlkulatou hlavou. Umístěte je do takové výšky, aby při otevřených vratech byla pružina co nejvíce stlačená. Spodní hrana lamely [3.2], nebo lišta OSE přitom nesmí být niž, než je světlá výška otvoru. Přitlak pružiny lze upravit pomocí matic.





5. DOKONČENÍ MONTÁŽE

5.1 Konečné seřízení

Proved'te minimálně 10 plných cyklů otevření a zavření, aby se zkontroloval plynulý chod. O provedené montáži udělejte zápis do předávacích protokolů.

5.2 Záruční podmínky

Všeobecné záruční podmínky jsou ke stažení na adrese:

http://somati-system.cz/images/pdf/ostatni/FP_zarucni_podminky_v1_2017_CZ.pdf

